

● de série ○ en option

Manutention de charges

	Sécurité	Fiabilité	Productivité	Ergonomie	1T5	1T8	2T compact	2T	2T5	3T	3T5
Mât duplex (V)	●				●	●	●	●	●	●	●
Mât duplex (FV) à grande levée libre (vérin central)					○	○	○	○	○	○	○
Mât triplex (FSV) à grande levée libre (vérin central)					○	○	○	○	○	○	○
Fourches à amortissement hydraulique		●			○	○	○	○	○	○	○
Accumulateur hydraulique					○	○	○	○	○	○	○
Vérin d'élévation rempli d'huile		●			○	○	○	○	○	○	○
Galets antirouille		●			○	○	○	○	○	○	○
Tablier à déplacement latéral intégré			●		○	○	○	○	○	○	○
Tablier à déplacement latéral rapporté			●		○	○	○	○	○	○	○
Positionneur de fourches			●		○	○	○	○	○	○	○

Moteur

Modèle diesel (8FDF)					●	●	●	●	●	●	●
Modèle gaz (8FGF)					●	●	●	●	●	●	●
Transmission hydrodynamique			●	●	●	●	●	●	●	●	●
Direction assistée à assistance variable			●	●	●	●	●	●	●	●	●
Réservoir gaz fixe			●		○	○	○	○	○	○	○
Système de refroidissement à grande capacité	●				○	○	○	○	○	○	○
Spéc. basses températures	●				○	○	○	○	○	○	○
Echappement vertical			●	●	○	○	○	○	○	○	○
Pot d'échappement catalytique (diesel)	●				○	○	○	○	○	○	○
Pot d'échappement catalytique à 3 voies (gaz)	●				○	○	○	○	○	○	○
Filtre à air cyclonique (double cartouche)	●				○	○	○	○	○	○	○
Préfiltre	●				○	○	○	○	○	○	○
FPD II	●				○	○	○	○	○	○	○
Grille de radiateur	●				○	○	○	○	○	○	○
Système de protection de la transmission	●		●		○	○	○	○	○	○	○
Batterie à grande capacité	●				○	○	○	○	○	○	○
Alimentation 12 V	●				○	○	○	○	○	○	○
Temporisateur d'arrêt du moteur	●				○	○	○	○	○	○	○
Refroidisseur d'huile hydraulique	●				○	○	○	○	○	○	○

Eclairage et indicateurs

Phare de travail AV	●				●	●	●	●	●	●	●
Rampe de feux arrière	●				●	●	●	●	●	●	●
Gyrophare	●				○	○	○	○	○	○	○
Gyrophare surbaissé	●				○	○	○	○	○	○	○
Rampe de feux avant	●				○	○	○	○	○	○	○
Phare de travail arrière avec interrupteur	●				○	○	○	○	○	○	○
Système d'extinction des feux lors du retrait de la clé			●		○	○	○	○	○	○	○
Bip de recul	●				○	○	○	○	○	○	○

● de série ○ en option

Châssis

	Sécurité	Fiabilité	Productivité	Ergonomie	1T5	1T8	2T compact	2T	2T5	3T	3T5
Direction assistée entièrement hydraulique				●	●	●	●	●	●	●	●
Colonne de direction inclinable				●	●	●	●	●	●	●	●
Soufflets de vérin d'inclinaison		●			●	●	●	●	●	●	●
Frein de stationnement activé par le pied	●			●	●	●	●	●	●	●	●
Indicateur OK moniteur		●			○	○	○	○	○	○	○
Instruments combinés avec système d'autodiagnostic inclus		●			●	●	●	●	●	●	●
Ecran multifonction numérique (Deluxe)		●		●	○	○	○	○	○	○	○
Rétroviseurs extérieurs				●	○	○	○	○	○	○	○
Rétroviseur intérieur à vision périphérique				●	○	○	○	○	○	○	○
Pare-brise avant et toit de protection				●	○	○	○	○	○	○	○
Cabine sans portes				●	○	○	○	○	○	○	○
Cabine avec portes canvas				●	○	○	○	○	○	○	○
Cabine complète				●	○	○	○	○	○	○	○
Cabine Deluxe				●	○	○	○	○	○	○	○
Mini-leviers montés sur accoudoir				●	○	○	○	○	○	○	○
Leviers multifonctions montés sur accoudoir				●	○	○	○	○	○	○	○
Siège pivotant	●		●		○	○	○	○	○	○	○
Poignée de préhension arrière avec bouton de klaxon	●		●		○	○	○	○	○	○	○
Pédale D2				●	○	○	○	○	○	○	○
Liquide de refroidissement longue durée 50 %	●				●	●	●	●	●	●	●
Colonne de direction télescopique				●	○	○	○	○	○	○	○
Toit de protection surélevé (+ 125 mm) + siège ultra confort				●	○	○	○	○	○	○	○

Dispositifs de sécurité

Système SAS (Système Actif de Stabilité) Toyota	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Système de détection de présence du cariste (OPS)				●	●	●	●	●	●	●	●
Siège ORS (Operator Restraint System ou Système de retenue du cariste) Toyota (PVC)				●	●	●	●	●	●	●	●
Siège ORS Toyota tissu				●	○	○	○	○	○	○	○
Réduction de la vitesse maximale et de la puissance d'accélération avec charge levée				●	○	○	○	○	○	○	○
Réglage de la vitesse de déplacement maximum				●	○	○	○	○	○	○	○
Indicateur du poids sur les fourches				●	○	○	○	○	○	○	○

Pneus

PPS			●	●	●	●	●	●	●	●	●
Pneumatiques gonflables			●	●	○	○	○	○	○	○	○

Applications spéciales

Stockage en accumulation			●		○	○	○	○	○	○	○
Spéc. environnements poussiéreux	●				○	○	○	○	○	○	○

Système SAS

Le système Toyota SAS (Système Actif de Stabilité) exclusif, est le premier système de contrôle de stabilité actif pour chariot au monde. En protégeant le cariste et la charge dans les déplacements, les virages et pendant les opérations de levage, le système SAS offre un support technologique de pointe garant de la sécurité sur le lieu de travail ainsi qu'une productivité accrue. Sont inclus : la commande active de limitation d'angle d'inclinaison vers l'avant du mât SAS, la commande active de limitation de vitesse d'inclinaison vers l'arrière du mât SAS, le dispositif de mise à l'horizontale automatique des fourches SAS, le synchroniseur de direction actif SAS et le vérin de blocage de l'essieu arrière SAS.

Moteurs industriels Toyota

Tous les moteurs Toyota sont fabriqués par Toyota, gage de qualité et de fiabilité à long terme. Ils sont conçus spécialement pour les applications industrielles et se distinguent par des accélérations rapides et une efficacité énergétique optimisée. Les moteurs Toyota sont disponibles en version gaz ou en version diesel. Il existe 2 types de moteur diesel au choix. Le moteur 1DZ-III (niveau anti-pollution stage IIIa) avec direction assistée sur demande en fonction du poids de la charge est monté en série. Il constitue la solution idéale pour le stockage en masse et les utilisations d'intensité faible à moyenne. Le moteur 1ZS (niveau anti-pollution stage IIIb) dispose également de la direction assistée sur demande. Il est idéal pour les applications de moyenne à forte intensité ou bien lorsque des accessoires importants doivent être montés. Le moteur 1ZS répond aux exigences de la norme IIIB, sans qu'un filtre à particules diesel ne soit nécessaire.

Transmission à convertisseur de couple

Les modèles à convertisseur de couple offrent une grande souplesse de conduite grâce à une puissance d'accélération et une décélération douce lorsque le cariste relâche la pédale d'accélérateur. Cette transmission automatique est à vitesse unique en marche avant et arrière.

Une sensation de conduite exceptionnelle

Une excellente visibilité à travers le mât et le toit de protection pour voir les fourches, une visibilité périphérique optimisée avec un contrepois abaissé ainsi qu'un tableau de bord bas pour bien appréhender l'environnement de travail sont les grands atouts de ces modèles. A cela s'ajoutent les avantages d'un espace de travail confortable et spacieux pour le cariste qui assure ainsi une productivité accrue.

Le système TPS, gage de fiabilité

Comme tous les chariots Toyota, les chariots Toyota Tonero sont construits conformément au Système de Production Toyota (le Toyota Production System, ou TPS) qui garantit des performances optimales en termes de qualité, longévité et fiabilité.



Toyota Tonero : fabriqués en France

Tous les chariots Toyota Tonero dont bénéficient nos clients, proviennent de notre usine d'Ancenis (44), qui depuis 1996 fournit des chariots thermiques de la plus haute qualité pour les marchés français et européen.

● de série ○ en option

Manutention de charges

	Sécurité	Fiabilité	Productivité	Ergonomie	8FG/D15F	8FG/D18F	8FG/D20F	8FG/D25F	8FG/D30F	8FG/D35F
Mât duplex (V)	●				●	●	●	●	●	●
Mât duplex (FV) à grande levée libre (vérin central)					○	○	○	○	○	○
Mât triplex (FSV) à grande levée libre (vérin central)					○	○	○	○	○	○
Fourches à amortissement hydraulique			●		○	○	○	○	○	○
Accumulateur hydraulique			●		○	○	○	○	○	○
Vérin d'élévation rempli d'huile		●			○	○	○	○	○	○
Galets antirouille		●			○	○	○	○	○	○
Tablier à déplacement latéral intégré			●		○	○	○	○	○	○
Tablier à déplacement latéral rapporté			●		○	○	○	○	○	○
Positionneur de fourches			●		○	○	○	○	○	○

Moteur

Modèle diesel (8FDF)					●	●	●	●	●	●
Modèle gaz (8FGF)					●	●	●	●	●	●
Bouteille gaz rechargeable			●		○	○	○	○	○	○
Transmission hydrostatique			●	●	●	●	●	●	●	●
Echappement vertical				●	○	○	○	○	○	○
Pot d'échappement catalytique (diesel)	●				○	○	○	○	○	○
Pot d'échappement catalytique à 3 voies (gaz)	●				○	○	○	○	○	○
Filtre à air cyclonique (double cartouche)		●			○	○	○	○	○	○
Préfiltre		●			○	○	○	○	○	○
Pare-étincelles	●				○	○	○	○	○	○
Alternateur à grande capacité, 60 A			●	●	○	○	○	○	○	○
Batterie à grande capacité		●			○	○	○	○	○	○
Alimentation 12 V			●		○	○	○	○	○	○

Eclairage et indicateurs

Phare de travail AV	●				●	●	●	●	●	●
Rampe de feux arrière	●				●	●	●	●	●	●
Gyrophare					○	○	○	○	○	○
Gyrophare surbaissé					○	○	○	○	○	○
Rampe de feux avant					○	○	○	○	○	○
Phare de travail arrière avec interrupteur					○	○	○	○	○	○
Système d'extinction des feux lors du retrait de la clé				●	○	○	○	○	○	○
Bip de recul	●				○	○	○	○	○	○

Châssis

Direction assistée hydraulique				●	●	●	●	●	●	●
Colonne de direction inclinable				●	●	●	●	●	●	●
Soufflets de vérin d'inclinaison		●			●	●	●	●	●	●
Frein de stationnement négatif automatique	●			●	●	●	●	●	●	●

● de série ○ en option

Châssis

	Sécurité	Fiabilité	Productivité	Ergonomie	8FG/D15F	8FG/D18F	8FG/D20F	8FG/D25F	8FG/D30F	8FG/D35F
Indicateur OK moniteur					○	○	○	○	○	○
Instruments combinés avec système d'autodiagnostic inclus	●				●	●	●	●	●	●
Ecran multifonction numérique (Deluxe)				●	○	○	○	○	○	○
Rétroviseurs extérieurs				●	○	○	○	○	○	○
Rétroviseur à vision périphérique				●	○	○	○	○	○	○
Pare-brise avant et toit de protection				●	○	○	○	○	○	○
Cabine sans portes				●	○	○	○	○	○	○
Cabine avec portes canvas				●	○	○	○	○	○	○
Cabine complète	●				○	○	○	○	○	○
Mini-leviers montés sur accoudoir				●	○	○	○	○	○	○
Leviers multifonctions montés sur accoudoir				●	○	○	○	○	○	○
Siège pivotant	●				○	○	○	○	○	○
Poignée de préhension arrière avec bouton de klaxon			●		○	○	○	○	○	○
Colonne de direction télescopique				●	○	○	○	○	○	○
Toit de protection surélevé (+ 125 mm) + siège ultra confort				●	○	○	○	○	○	○

Dispositifs de sécurité

Système SAS (Système Actif de Stabilité) Toyota	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Système de détection de présence du cariste (OPS)	●				●	●	●	●	●	●
Siège ORS (Operator Restraint System ou Système de retenue du cariste) Toyota (vinyle)				●	●	●	●	●	●	●
Siège ORS Toyota tissu				●	○	○	○	○	○	○
Réduction de la vitesse maximale et de la puissance d'accélération avec charge levée				●	○	○	○	○	○	○

Pneus

PPS			●	●	●	●	●	●	●	●
Pneumatiques gonflables			●	●	○	○	○	○	○	○

Applications spéciales

Spéc. environnements poussiéreux	●				○	○	○	○	○	○
----------------------------------	---	--	--	--	---	---	---	---	---	---

Système SAS

Le système Toyota SAS (Système Actif de Stabilité) exclusif, est le premier système de contrôle de stabilité actif pour chariot au monde. En protégeant le cariste et la charge dans les déplacements, les virages et pendant les opérations de levage, le système SAS offre un support technologique de pointe garant de la sécurité sur le lieu de travail ainsi qu'une productivité accrue. Sont inclus : la commande active de limitation d'angle d'inclinaison vers l'avant du mât SAS, la commande active de limitation de vitesse d'inclinaison vers l'arrière du mât SAS, le dispositif de mise à l'horizontale automatique des fourches SAS, le synchroniseur de direction actif SAS et le vérin de blocage de l'essieu arrière SAS.

Moteurs industriels Toyota

Tous les moteurs Toyota sont fabriqués par Toyota, gage de qualité et de fiabilité à long-terme. Ils sont conçus spécialement pour les applications industrielles et se distinguent par des accélérations rapides et une efficacité énergétique optimisée.

Transmission hydrostatique

La version hydrostatique (HST) constitue une alternative à la version avec convertisseur de couple. Elle offre un freinage au relâcher de la pédale d'accélérateur selon des paramètres de conduite pré-réglés, un changement rapide de direction, des fonctions de levage/conduite indépendantes, un frein de stationnement électrique et une fonction « arrêt sur rampe ».

Une sensation de conduite exceptionnelle

Une excellente visibilité à travers le mât et le toit de protection pour voir les fourches, une visibilité périphérique optimisée avec un contrepoids abaissé ainsi qu'un tableau de bord bas pour bien appréhender l'environnement de travail sont les grands atouts de ces modèles. A cela s'ajoutent les avantages d'un espace de travail confortable et spacieux pour le cariste qui assure ainsi une productivité accrue.

Le système TPS, gage de fiabilité

Comme tous les chariots Toyota, les chariots Toyota Toner sont construits conformément au Système de Production Toyota (le Toyota Production System, ou TPS) qui garantit des performances optimales en termes de qualité, longévité et fiabilité.