

● de série ○ en option

Manutention de charges

	Sécurité	Fiabilité	Productivité	Ergonomie	3T5	4T	4T5	5T	6T	7T	8T
Mât duplex (V)					●	●	●	●	●	●	●
Mât duplex (FV) à grande levée libre (vérin central)					○	○	○	○	○	○	○
Mât triplex (FSV) à grande levée libre (vérin central)					○	○	○	○	○	○	○
Mât haute capacité					○	○					
Vérin de levage hydraulique rempli d'huile					○	○	○	○	○	○	○
Accumulateur hydraulique pour charges lourdes					○	○	○	○	○	○	○
Tablier à déplacement latéral rapporté					○	○	○	○	○	○	○

Moteur

Modèle diesel (8FDN)					●	●	●	●	●	●	●
Modèle gaz (8FGN)					●	●	●	●	●	●	●
Support à bouteilles gaz					○	○	○	○	○	○	○
Transmission hydrodynamique					○	○	○	○	○	○	○
Direction assistée à assistance variable					○	○	○	○	○	○	○
Commande de limitation de la vitesse de translation					○	○	○	○	○	○	○
Limiteur de couple, détection de surchauffe					○	○	○	○	○	○	○
Grille de radiateur					○	○	○	○	○	○	○
Refroidisseur d'huile du convertisseur de couple					○	○	○	○	○	○	○
Système de refroidissement à grande capacité					○	○	○	○	○	○	○
Echappement vertical					○	○	○	○	○	○	○
Pot catalytique à 3 voies (gaz)					○	○	○	○	○	○	○
Filtre à air cyclonique (double cartouche)					○	○	○	○	○	○	○
Préfiltre					○	○	○	○	○	○	○
Radiateur à larges alvéoles					○	○	○	○	○	○	○
Ventilateur haute vitesse					○	○	○	○	○	○	○
Alternateur à grande capacité, 80 A					○	○	○	○	○	○	○
Batterie à grande capacité					○	○	○	○	○	○	○
Système de protection de la transmission					○	○	○	○	○	○	○

Eclairage et indicateurs

Phares avec dispositif de protection					●	●	●	●	●	●	●
Rampe de feux arrière					●	●	●	●	●	●	●
Feux combinés avant					○	○	○	○	○	○	○
Phares à LED					○	○	○	○	○	○	○
Phare de travail arrière					○	○	○	○	○	○	○
Système d'extinction des feux lors du retrait de la clé					○	○	○	○	○	○	○
Avertisseur sonore de marche arrière					○	○	○	○	○	○	○

● de série ○ en option

Châssis

	Sécurité	Fiabilité	Productivité	Ergonomie	3T5	4T	4T5	5T	6T	7T	8T
Direction assistée variable en fonction de la charge					○	○	○	○	○	○	○
Colonne de direction réglable					○	○	○	○	○	○	○
Indicateur OK moniteur					○	○	○	○	○	○	○
Instruments système d'autodiagnostic inclus					○	○	○	○	○	○	○
Ecran multifonction numérique (Deluxe)					○	○	○	○	○	○	○
Rétroviseur					○	○	○	○	○	○	○
Pare-brise avant et toit de protection					○	○	○	○	○	○	○
Cabine sans portes					○	○	○	○	○	○	○
Cabine avec portes canvas					○	○	○	○	○	○	○
Cabine complète					○	○	○	○	○	○	○
Chauffage					○	○	○	○	○	○	○
Mini-leviers					○	○	○	○	○	○	○
Leviers multifonctions					○	○	○	○	○	○	○
Siège à suspension pneumatique					○	○	○	○	○	○	○
Siège pivotant					○	○	○	○	○	○	○
Poignée de maintien arrière					○	○	○	○	○	○	○
Pédale D2					○	○	○	○	○	○	○
Colonne de direction télescopique					○	○	○	○	○	○	○
Toit de protection surbaissé (2 200 mm)					○	○	○	○	○	○	○
Toit de protection + 75 mm et siège Confort					○	○	○	○	○	○	○

Dispositifs de sécurité

Système SAS (Système Actif de Stabilité) Toyota					○	○	○	○	○	○	○
Système de détection de présence du cariste (OPS)					○	○	○	○	○	○	○
Siège ORS (Operator Restraint System ou Système de retenue du cariste) Toyota					○	○	○	○	○	○	○
Siège ORS Toyota tissu					○	○	○	○	○	○	○

Pneus

Pneumatiques gonflables					○	○	○	○	○	○	○
PPS					○	○	○	○	○	○	○

Applications spéciales

Spéc. basses températures					○	○	○	○	○	○	○
---------------------------	--	--	--	--	---	---	---	---	---	---	---

Système SAS

Le système Toyota SAS (Système Actif de Stabilité) exclusif, est le premier système de contrôle de stabilité actif pour chariot au monde. En protégeant le cariste et la charge dans les déplacements, les virages et pendant les opérations de levage, le système SAS offre un support technologique de pointe garant de la sécurité sur le lieu de travail ainsi qu'une productivité accrue. Sont inclus : la commande active de limitation d'angle d'inclinaison vers l'avant du mât SAS, la commande active de limitation de vitesse d'inclinaison vers l'arrière du mât SAS, le dispositif de mise à l'horizontale automatique des fourches SAS, le synchroniseur de direction actif SAS et le vérin de blocage de l'essieu arrière SAS.

Moteurs industriels Toyota

Tous les moteurs Toyota sont fabriqués par Toyota, gage de qualité et de fiabilité à long-terme. Ils sont conçus spécialement pour les applications industrielles et se distinguent par des accélérations rapides et une efficacité énergétique optimisée. Des moteurs diesel ou gaz sont disponibles au choix.

Le moteur Toyota 1KD diesel avec injection Common rail se distingue par une excellente accélération ainsi que des vitesses de déplacement et de levage élevées. Son niveau d'émissions est nettement inférieur aux limites fixées par la norme IIIb, est nettement inférieur à particules diesel ne soit nécessaire. Le moteur compact gaz Toyota 1FS, doté d'un système d'injection électronique, se distingue par des performances optimales ainsi qu'une consommation réduite.

Un partenaire robuste

La protection du cariste est assurée par le châssis robuste en acier et le toit de protection. Le convertisseur de couple garantit une longévité et une vitesse de démarrage élevées, sans passage de rapport. Le système de refroidissement très performant allonge la durée de vie des composants clés du chariot et permet une productivité élevée dans des conditions de fonctionnement difficiles.

Une sensation de conduite exceptionnelle

Une excellente visibilité à travers le mât et le toit de protection pour voir les fourches, une visibilité périphérique optimisée avec un contrepoids abaissé ainsi qu'un tableau de bord bas pour bien appréhender l'environnement de travail sont les grands atouts de ces modèles. A cela s'ajoutent les avantages d'un espace de travail confortable et spacieux pour le cariste qui assure ainsi une productivité accrue.

Le système TPS, gage de fiabilité

Comme tous les chariots Toyota, les chariots Toyota Tonerò sont construits conformément au système de production Toyota (le Toyota Production System, ou TPS) qui garantit des performances optimales en termes de qualité, longévité et fiabilité.