

• de série   ° en option	Sécurité	Durabilité	Productivité	Ergonomie	1T6compact	116	118	2Tcompact	2T
Châssis									
Soufflets de vérin d'inclinaison					0	0	0	0	0
Cabine confort					0	0	0	0	0
Cabine complète					0	0	0	0	0
Cabine sans portes					0	0	0	0	0
Cabine porte canvas					0	0	0	0	0
Pare-brise avant avec essuie-glace et toit					0	0	0	0	0
Portillons					0	0	0	0	0
Poignée de préhension arrière avec bouton de klaxon			ø		0	0	0	0	0
Porte-documents format A4					0	0	0	0	0

#### Dispositifs de sécurité

Système SAS (Système Actif de Stabilité) Toyota						•	
Système de détection de présence du cariste (OPS)			•	•	•	•	•
Réduction de la vitesse maximale et de la puissance d'accélération avec charge levée			0	0	0	o	0
Réduction de la vitesse dans les virages			0	0	0	0	0
Bouton d'arrêt d'urgence intégré dans l'accoudoir			0	0	0	0	0

### Caractéristiques d'entretien et de gestion

Châssis robuste et accès aisé aux points d'entretien		•	•	•	•	•
Système de gestion de flotte I_Site		0	0	0	0	0
Contrôle pré-opérationnel	Г	0	0	0	0	0

### Caractéristiques de gestion de batterie

Extraction de la batterie par élingue	0	0	0	0	0
Extraction latérale de la batterie par soulèvement	0	0	0	0	0
Extraction de la batterie par glissières	0	0	0	0	0
Extraction de la batterie par fourreaux	0	0	0	0	0

### Applications spéciales

Applications speciales						
Modèle pour chambre froide (TYPE 30S)		0	0	0	0	0
Modèle antirouille		0	0	0	0	0
Configuration spéciale "milieu salin"		0	0	0	0	0
Toit de protection pour rack à accumulation		0	0	0	0	0
Toit de protection surélevé		0	0	0	0	0
Toit de protection surbaissé		0	0	0	0	0

### Système SAS

Le système Toyota SAS (Système Actif de Stabilité) exclusif, est le premier système de contrôle de stabilité actif pour chariot au monde. En protégeant le cariste et la charge dans les déplacements, les virages et pendant les opérations de levage, le système SAS offre un support technologique de pointe garant de la sécurité sur le lieu de travail et d'une productivité accrue. Sont inclus : la commande active d'angle d'inclinaison vers l'avant du mât SAS, la commande active de vitesse d'inclinaison arrière du mât SAS, le dispositif de mise à l'horizontale automatique des fourches SAS, le synchroniseur de direction actif SAS et le dispositif de blocage de l'essieu arrière dans les virages.

### Interface cariste intuitive

L'indicateur multifonction très clair apporte en un clin d'œil des informations essentielles au cariste. Il permet également de régler les paramètres du chariot en fonction des besoins de chacun ou de l'application et fournit un diagnostic des défauts. Le cariste bénéficie d'un siège ORS (Operator Restraint System) entièrement réglable avec renforts latéraux, support lombaire et colonne de direction réglable. Grâce à la colonne de direction ultra fine, le cariste dispose d'un dégagement maximum pour ses iambes.

# Rendement énergétique exceptionnel

La productivité est exceptionnelle grâce à d'excellentes performances et à une consommation d'énergie réduite. Les modèles Traigo 48 sont très efficaces sur le plan énergétique, en particulier en combinaison avec les batteries Li-ion, disponibles en option et destinées aux opérations de manutention intensives.

Avec la technologie Li-ion, les batteries durent plus longtemps et sont rechargeables rapidement et à tout moment. Cette solution révolutionne la gestion des batteries, car elle élimine la nécessité de changer de batterie, notamment dans les applications multi-postes..

## Le système TPS, gage de fiabilité

Comme tous les chariots Toyota, les chariots Toyota Traigo 48 sont produits conformément au Système de Production Toyota TPS qui garantit des performances optimales en termes de qualité, longévité et fiabilité.