

● de série ○ en option

Caractéristiques du chariot

	Sécurité	Durabilité	Productivité	Ergonomie	BT Optio O5E250	BT Optio O5E250P	BT Optio O5E100	BT Optio O5E100W	BT Optio O5E120	BT Optio O5E120P	BT Optio O5E120CB	BT Optio O5E200X	BT Optio O5E180XP
Largeur de fourches réglable			●				○	○		○			
Réglage automatique de la hauteur	●			●					○	○	○	○	
Frein de stationnement automatique	●		●		●	●	●	●	●	●	●	●	●
Roues de fourches bogie			●	●	●	●		●	●	●	●	●	●
BT Powerdrive	●	●			●	●	●	●	●	●	●	●	●
Différentes largeurs de cabine disponibles						●	●						
Mât grande visibilité	●									●			
Toit de protection grande visibilité	●						○	○		○			
Roues grimpeuses					○	○							
Système de freinage électronique	●	●			●	●	●	●	●	●	●	●	●
Freins électroniques à récupération (moteur)					●	●	●	●	●	●	●	●	●
Commande de vitesse électronique	●				●	●	●	●	●	●	●	●	●
Plateforme élévatrice	●				●	●	●	●	●	●	●	●	●
Modèles haute performance					●	●	●	●	●	●	●	●	●
Batteries grande capacité					○	○	○	○	○	○	○	○	○
Dosseret de charge					○	○	○	○	○	○	○	○	○
Pare-chocs de protection	●				○	○			○	○	○	○	○
Gyrophare	●						○	○					

Commandes et instruments

Direction 200° et plus		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Contrôle d'accès par code PIN	●				●	●	●	●	●	●	●	●	●
Console de commandes E-man réglable			●		○			○	○	○	○	○	○
Décélération automatique			●		●	●	●	●	●	●	●	●	●
Arrêt d'urgence			●		●	●	●	●	●	●	●	●	●
Boutons de commandes extérieurs de levée/descente										○			
Boutons de commandes extérieurs de levée/descente/marche avant							○	○	○	○	○	○	○
Horamètre					●	●	●	●	●	●	●	●	●
Direction assistée/direction électronique	●				●	●	●	●	●	●	●	●	●
Pré-équipement pour terminal embarqué					○	○	○	○	○	○	○	○	○
Smart Access (cartes électroniques)	●				○	○	○	○	○	○	○	○	○

Caractéristiques du poste de conduite

	Sécurité	Durabilité	Productivité	Ergonomie	BT Optio O5E250	BT Optio O5E250P	BT Optio O5E100	BT Optio O5E100W	BT Optio O5E120	BT Optio O5E120P	BT Optio O5E120CB	BT Optio O5E200X	BT Optio O5E180XP
Système de détection cariste	●				●	●	●	●	●	●	●	●	●
Performances paramétrables par cariste	●				●	●	●	●	●	●	●	●	●
E-bar					○	○	○	○	○	○	○	○	○
Tablette de picking élévable					○				○			○	
Siège rabattable					○				○	○	○	○	○
Marche d'accès basse	●				●	●	●	●	●	●	●	●	●
Support pour film plastique					○	○	○	○	○	○	○	○	○
Kit d'accès au 1er niveau					○				○			○	
Compartiments de rangement					●	●	●	●	●	●	●	●	●
Tablette					○	○	○	○	○	○	○	○	○

Caractéristiques d'entretien

Facilité d'accès pour la maintenance	●	●			●	●	●	●	●	●	●	●	●
Dispositif de diagnostic des défauts	●	●			●	●	●	●	●	●	●	●	●
Historique des erreurs	●	●			●	●	●	●	●	●	●	●	●
Points de lubrification	●	●			●	●							

Caractéristiques de gestion de batterie

Dispositif de remplacement de batterie			●		○	○	○	○	○	○	○	○	○
Limiteur-indicateur de décharge de batterie	●	●			●	●	●	●	●	●	●	●	●
Indicateur d'état de la batterie	●	●			●	●	●	●	●	●	●	●	●
Compartiments de batterie pour applications lourdes					○	○	○	○	○	○	○	○	○
Batteries au lithium-ion					○	○	○	○	○	○	○	○	○
Remplacement latéral de batterie					○	○	○	○	○	○	○	○	○

Applications spéciales

Version chambre froide		●			○	○	○	○	○	○	○	○	○
Version EEx (ATEX)	●				○	○	○	○	○	○	○	○	○
Fonctionnement semi-automatique	○				○								

Pack d'optimisation des performances

Tous les chariots BT Optio série L sont équipés d'un système d'optimisation des performances du chariot. Le système OTP (Optimised Truck Performance) réduit automatiquement la vitesse du chariot dans les virages et accroît ainsi la sécurité.

E-Man

Le système E-man permet au cariste de déplacer la colonne de direction de chaque côté du chariot et de piloter ce dernier en marche avant ou en marche arrière en mode conducteur accompagnant. Un dispositif de sécurité protège le cariste lorsque le chariot est piloté en dehors de la position de conduite standard. Le levage de la plate-forme entraîne le levage simultané des commandes, ce qui permet de piloter le chariot depuis la plate-forme élévatrice, d'où une meilleure productivité.

Fonctionnement semi-automatique

Le mode de fonctionnement semi-automatique, permet au cariste de déplacer le chariot à l'aide d'une simple télécommande. La conduite automatique du chariot s'opère via des capteurs qui garantissent un pilotage sécurisé de la machine en suivant les contours du système de rayonnage (contournement des obstacles, changement de côté dans l'allée). Le cariste peut donc concentrer toute son attention sur le prélèvement des marchandises, plutôt que sur la conduite, d'où une amélioration substantielle de la productivité.

Plate-forme amortie

Pour améliorer le confort du cariste, le chariot peut être équipé d'une plate-forme avec amortisseur de vibrations qui protège davantage le cariste des vibrations sur les surfaces inégales.

Le système TPS, gage de fiabilité

Comme tous les chariots Toyota, les BT Optio sont construits conformément au Système de Production Toyota (le Toyota Production System, ou TPS) qui garantit des performances optimales en termes de qualité, longévité et fiabilité.

● de série ○ en option

Caractéristiques du chariot

	Sécurité	Durabilité	Productivité	Ergonomie	BT Optio OME100N	BT Optio OME100NW	BT Optio OME100	BT Optio OME100W	BT Optio OME100M	BT Optio OME100MW
Largeur de fourches réglable					●	●	●			
Frein de stationnement automatique	●				●	●	●	●	●	●
BT Powerdrive		●			●	●				
Différentes largeurs de cabine disponibles					●	●	●	●	●	●
Système BT Optipace	●					●	●	●	●	●
Mât grande visibilité	●				●	●		●	●	●
Toit de protection grande visibilité	○	○						●	●	●
Système de freinage électronique	●				●	●	●	●	●	●
Freins électroniques à récupération (moteur)	●				●	●				
Commande de vitesse électronique	●				●	●				
Plateforme élévatrice	●				●	●	●	●	●	●
Batteries grande capacité	○	○					●	●	●	●
Modèles haute performance	●				●	●	●	●	●	●
Dossieret de charge							●	●		
Gyrophare							●	●	●	●
Guidage par fil/rail	●						●	●	●	●
Phares de travail	○							○	○	

Commandes et instruments

Direction 180° et plus					●	●	●	●		
Direction 200° et plus					●	●				
Contrôle d'accès par code PIN	●				●	●				
Console de commandes BT Control réglable					●	●	●	●	●	●
Décélération automatique	●				●	●	●	●	●	●
Performances paramétrables par cariste	●				●	●				
E-bar	○	○						○	○	
Indicateur de hauteur électronique					●	●	●	●	●	●
Arrêt d'urgence	●				●	●	●	●	●	●
Boutons de commandes extérieurs de levée/descente/marche avant	○	○								
Horamètre	●				●	●	●	●	●	●
Direction assistée/direction électronique	●				●	●	●	●	●	●
Porte de sécurité programmable	●				●	●	●	●	●	●
Smart Access (cartes électroniques)	○	○								
Indicateur de sens de marche	●				●	●	●	●	●	●
Console de commandes BT Control déplaçable	●				●	●				

Caractéristiques du poste de conduite

	Sécurité	Durabilité	Productivité	Ergonomie	BT Optio OME100N	BT Optio OME100NW	BT Optio OME100	BT Optio OME100W	BT Optio OME100M	BT Optio OME100MW
Dossier réglable								●	●	●
Système de détection cariste					●	●	●	●	●	●
Protections latérales rabattables					○	○	○	●	●	●
Marche d'accès basse	●				●	●	●	●	●	●
Pré-équipement pour terminal embarqué	○	○						○	○	
Support pour film plastique	○	○								
Compartmentes de rangement	●				●	●	●	●	●	●
Tablette	○	○						●	●	●

Caractéristiques d'entretien

Facilité d'accès pour la maintenance	●	●			●	●	●	●	●	●
Dispositif de diagnostic des défauts	●	●			●	●	●	●	●	●
Historique des erreurs	●	●			●	●	●	●	●	●

Caractéristiques de gestion de batterie

Dispositif de remplacement de batterie	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
Limiteur-indicateur de décharge de batterie	●	●			●	●	●	●	●	●
Indicateur d'état de la batterie	●	●			●	●	●	●	●	●
Compartmentes de batterie pour applications lourdes	○	○			○	○	●	●	●	●
Batteries au lithium-ion	○	○								
Remplacement latéral de batterie	○	○			○	○	●	●	●	●

Applications spéciales

Version chambre froide	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
Version EEx (ATEX)	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○

BT Optipace

Les chariots BT Optio série M peuvent être utilisés avec un système de guidage par rail ou de filoguidage* ou en circulation libre dans les allées. En cas de guidage/filoguidage, le système BT Optipace garantit une vitesse de translation maximale quelle que soit la hauteur d'intervention, sans compromettre la sécurité.

* Les modèles OME100N et OME100NW sont réservés aux applications à circulation libre

Positionnement multiple des commandes

Les commandes des modèles BT Optio série M disposant d'un mât auxiliaire peuvent être positionnées face aux fourches ou au mât, selon les besoins de l'application.

Le système TPS, gage de fiabilité

Comme tous les chariots Toyota, les BT Optio sont construits conformément au Système de Production Toyota (le Toyota Production System, ou TPS) qui garantit des performances optimales en termes de qualité, longévité et fiabilité.

● de série ○ en option

Caractéristiques du chariot

	Sécurité	Durabilité	Productivité	Ergonomie	BT Optio OME 100H	BT Optio OME 120HW
Largeur de fourches réglable			●		●	
Frein de stationnement automatique	●		●	●	●	●
Système BT Optipace	●		●	●	●	●
Différentes largeurs de cabine disponibles			●	●	●	●
Différentes largeurs de châssis disponibles			●	●	●	●
Mât grande visibilité	●		●	●	●	●
Toit de protection grande visibilité	●		●	●	●	●
Système de freinage électronique	●	●	●	●	●	●
Freins électroniques à récupération (moteur)	●		●	●	●	●
Plateforme élévatrice	●		●	●	●	●
Modèles haute performance			●	●	●	●
Batteries grande capacité			●	●	●	●
Dosseret de charge	●		●		●	
Gyrophare	●		●	●	●	●
Guidage par fil/rail	●		●	●	●	●
Phares de travail	●		○	○		

Commandes et instruments

Direction 180° et plus			●	●	●	●
Contrôle d'accès par code PIN	●		●	●	●	●
Console de commandes BT Control réglable			●	●	●	●
Décélération automatique	●		●	●	●	●
Système de détection cariste			●	●	●	●
Performances paramétrables par cariste	●		●	●	●	●
E-bar				○	○	
Indicateur de hauteur électronique			●	●	●	●
Contrôleur de charge électronique	●		●	○	○	
Arrêt d'urgence			●	●	●	●
Horamètre			●	●	●	●
Direction assistée/direction électronique	●		●	●	●	●
Porte de sécurité programmable	●		●	●	●	●
Pré-équipement pour terminal embarqué			●	○	○	
Indicateur de sens de marche	●		●	●	●	●
Commandes réparties de chaque côté du poste de conduite			●	○		

Caractéristiques du poste de conduite

	Sécurité	Durabilité	Productivité	Ergonomie	BT Optio OME 100H	BT Optio OME 120HW
Dossier réglable	●		●	●	●	●
Siège réglable			○	○		
Siège rabattable			○	○		
Protections latérales rabattables	●		●	●	●	●
Marche d'accès basse	●		●	●	●	●
Compartiments de rangement			●	●	●	○
Tablette			●	○		

Caractéristiques d'entretien

Facilité d'accès pour la maintenance		●	●	●	●	●
Dispositif de diagnostic des défauts		●	●	●	●	●
Historique des erreurs		●	●	●	●	●

Caractéristiques de gestion de batterie

Dispositif de remplacement de batterie			○	○		
Limiteur-indicateur de décharge de batterie		●	●	●	●	●
Indicateur d'état de la batterie		●	●	●	●	●
Compartiment de batterie pour applications intensives		●	●	●	●	●
Batteries au lithium-ion			○	○		
Remplacement latéral de batterie			●	●	●	●

Applications spéciales

Version chambre froide		●	○	○		
Version EEx (ATEX)	●				○	○

BT Optipace

Les chariots BT Optio série H peuvent être utilisés avec un système de guidage par rail ou de filoguidage ou en circulation libre dans les allées. En cas de guidage/filoguidage, le système BT Optipace garantit une vitesse d'avancement maximale quelle que soit la hauteur d'intervention, sans pour autant compromettre la sécurité.

Positionnement multiple des commandes

Les commandes des modèles BT Optio série H disposant d'un mât auxiliaire peuvent être positionnées face aux fourches ou au mât, selon les besoins de l'application.

Le système TPS, gage de fiabilité

Comme tous les chariots Toyota, les BT Optio sont construits conformément au Système de Production Toyota (le Toyota Production System, ou TPS) qui garantit des performances optimales en termes de qualité, longévité et fiabilité.