

# SPÉCIFICATIONS

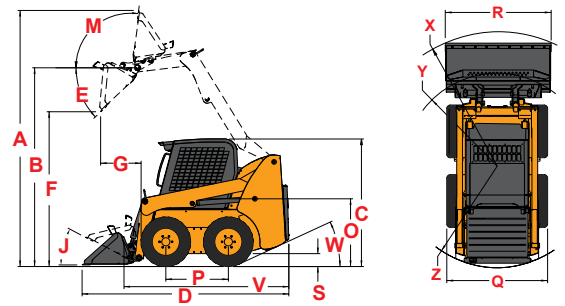
		2012	1050R		1350R	1500R	
DIMENSIONS	A. Hauteur godet cavé	3167 mm	2546 mm		3655 mm	3876 mm	
	B. Hauteur à l'axe du godet	2438 mm	2746 mm		2784 mm	3023 mm	
	C. Hauteur machine	1897 mm	1786 mm		1908 mm	1948 mm	
	D. Longueur avec godet	2576 mm w/ 914 mm Bucket	2896 mm w/ 1397 mm Bucket		3056 mm w/ 1372 mm Bucket	3101 mm w/ 1562 mm Bucket	
	E. Angle de déversement à hauteur maximale	46°	42°		40°	38°	
	F. Hauteur de déversement	1836 mm	2146 mm		2098 mm	2380 mm	
	G. Écart roues/godet déversé	376 mm	579 mm		577 mm	579 mm	
	J. Angle de cavage au sol	23°	29°		29°	28°	
	M. Angle de cavage à hauteur maximale	100°	99°		82°	99°	
	O. Hauteur entre le siège et le sol	879 mm	828 mm		846 mm	904 mm	
	P. Empattement	775 mm	876 mm		955 mm	988 mm	
	Q. Largeur sans godet <sup>Δ</sup>	909 mm	1229 mm		1329 mm	1544 mm	
	R. Largeur du godet	914 mm	1404 mm		1372 mm	1562 mm	
	S. Garde au sol	150 mm	152 mm		201 mm	160 mm	
	V. Longueur sans godet	1905 mm	2258 mm		2342 mm	2385 mm	
	W. Angle de jupe arrière	30°	26°		25°	21°	
	X. Rayon de braquage avant, avec godet	1473 mm	1763 mm		1842 mm	1869 mm	
	Y. Rayon de braquage avant, sans godet	833 mm	1120 mm		1130 mm	1153 mm	
Z. Rayon de braquage arrière	1097 mm	1374 mm		1372 mm	1466 mm		
Taille standard des pneumatiques	5.70 x 12	27x8.5x15 HD		10.00x16.5 HD	10.00x16.5 HD		
MOTEUR	Fabricant	Yanmar	Yanmar		Yanmar	Yanmar	
	Modèle	3TNV82A-BPMSR Stage 3A	3TNV88-BKMSR Stage 3A		4TNV88-BKMSR2 Stage3A	4TNV88-BKMSR2 Stage3A	
	Puissance brute (kW) @ tr/min	18.1 kW @2800	25.5 kW @2800		34.5 kW @ 2800	34.5 kW @ 2800	
	Puissance nette (kW) @ tr/min	17.8 kW @ 2400	24.7 kW @2800		33 kW @ 2800	33 kW @ 2800	
	Couple maximal @ tr/min	86 Nm @ 1200	108 Nm @ 1680		146 Nm @ 1680	146 Nm @ 1680	
	Déplacement	1.3 L	1.6 L		2.19 L	2.19 L	
SYSTÈME HYDRAULIQUE	Système hydraulique auxiliaire – Standard	38.2 L/min	55 L/min		64.4 L/min	64.4 L/min	
	Système hydraulique aux. haut débit – Option	N/A	N/A		N/A	N/A	
	Capacité du réservoir	27.3 L	30.3 L		37.9 L	41.6 L	
CIRCUIT ÉLECTRIQUE	Batterie	650 CCA	675 CCA		950 CCA	950 CCA	
	Démarrreur	1.7 kW	2.3 kW		3.0 kW	3.0 kW	
	Alternateur	40-amp	40-amp		100-amp	100-amp	
CAPACITÉ/POIDS	Capacité nominale <sup>®</sup>	386 kg	476 kg		612 kg	680 kg	
	Capacité nominale avec contrepoids <sup>®</sup>	N/A	533 kg		680 kg	748 kg	
	Réservoir de carburant	29 L	39.4 L		62.5 L	62.5 L	
	Vitesse de déplacement – Maximale	8.9 km/hr	9.5 km/hr		12.9 km/hr	11.9 km/hr	
	Vitesse de déplacement avec option deux vitesses – Maximale	N/A	N/A		N/A	N/A	
	Poids à vide <sup>©</sup> – Approximatif	1352 kg	1905 kg		2327 kg	2690 kg	
SONORITÉ/ VIBRATIONS	Niveau sonore / environnemental (Dir. UE 00/14/EC)	101 dB(A)	101 dB(A)		101 dB(A)	101 dB(A)	
	Niveau sonore pour l'opérateur (Dir. UE 2006/42/EC)	85 dB(A)	80 dB(A)		85 dB(A)	85 dB(A)	
	Vibrations globales du corps (ISO 2631-1)	1.05 m/s <sup>2</sup>	0.81 m/s <sup>2</sup>		1.12 m/s <sup>2</sup>	0.79 m/s <sup>2</sup>	
	Vibrations main-bras (ISO 5349-1)	1.53 m/s <sup>2</sup>	0.93 m/s <sup>2</sup>		1.93 m/s <sup>2</sup>	1.70 m/s <sup>2</sup>	

\* Siège en option et commandes T-Bar



## SCHÉMAS DE RÉFÉRENCE

### LEVAGE RADIAL



- A Largeur déterminée par le décalage des roues.
- B Conformément aux normes SAE J818, SAE J732 et ISO 14397
- C Poids de l'unité de base avec équipement standard, pneumatiques standard (flottation, ultra-résistants), benne standard, et opérateur de 79 kg.