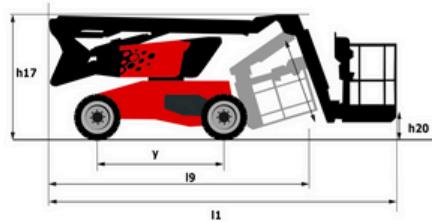
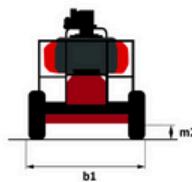
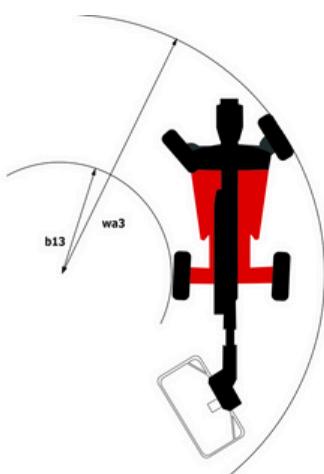


Capacités		Métrique
Hauteur de travail	h21	11.91 m
Hauteur de plate-forme	h7	9.90 m
Déport maximal		6.19 m
Surplomb		4.80 m
Rotation du bras pendulaire (haut / bas)		+64 ° / -70 °
Capacité de la nacelle	Q	230 kg
Rotation tourelle		350 °
Rotation de la nacelle (droite / gauche)		70 ° / 66 °
Nombre de personnes (intérieur / extérieur)		2 / 2
Poids et dimensions		
Poids de la nacelle*		4150 kg
Longueur du panier x Largeur du panier	lp / ep	1.50 m x 0.98 m
Hauteur plancher (accès)	h20	0.39 m
Longueur hors-tout	l1	5.50 m
Largeur hors tout	b1	1.80 m
Hauteur hors tout	h17	2.02 m
Longueur hors tout repliée	l9	4.50 m
Hauteur hors tout repliée	h18 ***	2.49 m
Longueur pendulaire	l13	1.46 m
Déport du contrepoids (tourelle à 90°)	a7	0.19 m
Rayon de giration intérieur / braquage extérieur	Wa3	1.71 m/4.11 m
Garde au sol au centre de l'empattement	m2	0.32 m
Empattement	y	2 m
Performances		
Vitesse de translation - en mode transport		5.20 km/h
Vitesse de translation - en mode travail		1 km/h
Pente franchissable		45 %
Dévers autorisé		4 °
Roues		
Type de roues		Pneu plein souple (PPS)
Pneus standards		720 x 240 mm
Roues motrices (avant / arrière)		2 / 2
Roues directrices (avant / arrière)		2 / 0
Freinage sur roues (avants / arrières)		2 / 2
Moteur/batterie		
Marque du moteur / Modèle du moteur		Kubota - D1105-E4B
Norme moteur		Stage V
Puissance moteur (CV / kW)		24.80 ch / 18.50 kW
Divers		
Pression au sol		15 dan/cm²
Pression hydraulique		400 bar
Capacité du réservoir hydraulique		60 l
Carburant		53 l
Bruit à l'environnement (LwA)		< 100 dB
Vibration sur l'ensemble mains/bras		< 0.76 m/s²
Consommation quotidienne **		4.41 l
Conformité aux normes		
Cette machine est conforme aux normes :		Directives européennes : 2006/42/CE- Machines (EN280-1 :2022 révisé) - 2004/108/CE (CEM) - CEM selon EN 12895 / 2015+A1 / 2019

*Varie selon les options et les normes du pays dans lequel la machine est livrée.
** Selon le cycle « REDUCE »

MAN'GO 12 - Schémas d'encombrement



Équipements

Standard

- 3 Mouvements simultanés
- Accès rapide aux composants
- Alarme sonore et témoins lumineux (dévers, surcharge, descente)
- Avertisseur sonore dans le panier
- Blocage différentiel
- Bras pendulaire
- Capot de protection pour pupitre de commandes
- Commandes proportionnelles
- Compartiment moteur avec serrure à clé
- Descente manuelle de secours
- Déverrouillage du dévers
- Easy Manager
- Gestion par palier du régime moteur
- Horamètre
- Interrupteur d'arrêt d'urgence dans le panier et la tourelle
- Jauge à carburant avec témoin niveau bas
- Panier 1 500 mm
- Pédale de présence opérateur
- Système de Protection Secondaire (SPS)
- Système de levage simplifié
- Système « Stop & Go »
- Technologie bus CAN

Optionnel

- Anti-démarrage codé
- Avertisseur sonore sur tous mouvements
- Avertisseur sonore sur tous mouvements - Cri du Lynx
- Avertisseur sonore sur translation
- Bandes réfléchissantes haute visibilité
- Batterie haute performance
- Bouchon verrouillable pour réservoir carburant
- Chargeur de batterie à démarrage automatique
- Compartiment moteur avec serrure à clé
- Coupe batterie
- Easy Link - Avec contrôle d'accès par clavier
- Easy Link avec verrouillage à distance
- Feu à éclats orange LED au panier
- Génératrice embarquée (3,5 ou 5kW)
- Harnais de sécurité
- Huile biodégradable
- Huile grand froid
- Phare de travail
- Pneus non marquants
- Pot catalytique
- Pot d'échappement pare-étincelles
- Prise 110 ou 230 V avec disjoncteur différentiel
- Protection lisse
- Protection écran sur le boîtier de commande inférieur
- Prédisposition air comprimé
- Prédisposition eau
- Prédisposition mise à la terre
- Réchauffeur de batterie
- Réchauffeur huile hydraulique
- Serrure à clé sur capots tourelle
- Tamis de remplissage de carburant
- Témoin orientation tourelle

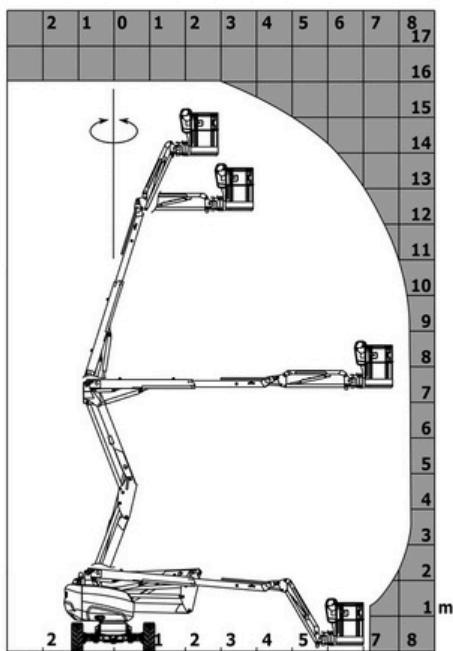
Capacités		Métrique
Hauteur de travail	h21	16.02 m
Hauteur de plate-forme	h7	14.02 m
Déport maximal		8.30 m
Surplomb		7.40 m
Rotation du bras pendulaire (haut / bas)		+65 ° / -59.50 °
Capacité de la nacelle	Q	230 kg
Rotation tourelle		350 °
Rotation de la nacelle (droite / gauche)		90 ° / 90 °
Nombre de personnes (intérieur / extérieur)		2 / 2
Poids et dimensions		
Poids de la nacelle*		6160 kg
Longueur du panier x Largeur du panier	l p / ep	1.80 m x 0.80 m
Hauteur plancher (accès)	h20	0.45 m
Longueur hors-tout	l1	6.68 m
Largeur hors tout	b1	2.32 m
Hauteur hors tout	h17	2.37 m
Longueur hors tout repliée	l9	4.44 m
Hauteur hors tout repliée	h18 ***	2.63 m
Rayon de braquage extérieur	Wa3	3.63 m
Garde au sol au centre de l'empattement	m2	0.36 m
Empattement	y	2.20 m
Performances		
Vitesse de translation - en mode transport		5 km/h
Vitesse de translation - en mode travail		1 km/h
Pente franchissable		45 %
Dévers autorisé		5 °
Roues		
Type de roues		Pneumatique remplissage mousse
Pneus standards		834 x 298 mm
Roues motrices (avant / arrière)		2 / 2
Roues directrices (avant / arrière)		2 / 2
Freinage sur roues (avants / arrières)		0 / 2
Moteur/batterie		
Marque du moteur / Modèle du moteur		Kubota - D1105-E4B
Norme moteur		Interim Tier 4, Stage IIIA, Stage V
Puissance moteur (CV / kW)		24.50 ch / 18.50 kW
Divers		
Pression au sol		11.60 dan/cm²
Pression hydraulique		340 bar
Capacité du réservoir hydraulique		54 l
Carburant		52 l
Bruit à l'environnement (LwA)		< 105 dB
Consommation quotidienne **		4.08 l
Conformité aux normes		
Cette machine est conforme aux normes :		Directives européennes : 2006/42/CE- Machines (EN280-1 :2022 révisée) - 2004/108/CE (CEM) - CEM selon EN 12895 / 2015+A1 / 2019

*Varie selon les options et les normes du pays dans lequel la machine est livrée.

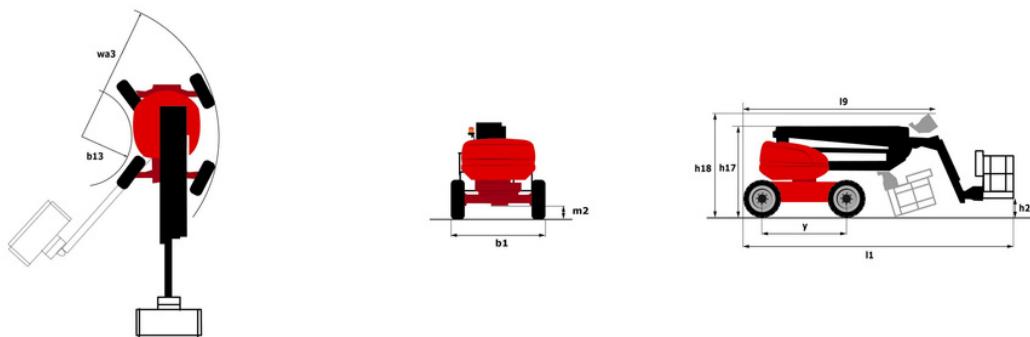
** Selon le cycle « REDUCE »

160 ATJ - Abaques

Abaque de charge pour nacelles métrique



160 ATJ - Schémas d'encombrement



Équipements

Standard

- 4 mouvements simultanés
- 4 roues directrices avec mode crabe
- 4 roues motrices
- Aide au diagnostic intégré
- Alarme sonore et témoins lumineux (dévers, surcharge, descente)
- Avertisseur sonore dans le panier
- Blocage du différentiel sur pont arrière
- Compartiment moteur avec serrure à clé
- Direction et rotation
- Déverrouillage du dévers
- Easy link
- Essieu avant oscillant
- Horamètre
- Interrupteur d'arrêt d'urgence dans le panier et la tourelle
- Jauge à carburant avec témoin niveau bas
- Panier 1 800 mm
- Panier entièrement galvanisé avec plancher démontable - Largeur : 2100 mm (6 ft. 11 in.)
- Pompe à débit variable LSU
- Pompe électrique de secours
- Pont avant à glissement limité
- Prédisposition 220V dans le panier
- Pédale de présence opérateur
- Système de Protection Secondaire (SPS)
- Système « Stop & Go »
- Technologie bus CAN

Optionnel

- Anti-démarrage codé
- Batterie haute performance
- Bouchon verrouillable pour réservoir carburant
- Chargeur de batterie
- Coupe batterie
- Génératrice embarquée (3,5 ou 5kW)
- Huile grand froid
- Huile hydraulique biodégradable - Grade 32
- Kit de sécurité - Harnais + casque
- Panier galvanisé 1800 mm avec porte latérale
- Panier galvanisé 2 100 mm
- Panier galvanisé avec portillon - Largeur : 2100 mm (6 ft. 11 in.)
- Peinture personnalisée
- Pneus gonflés à la mousse 910 x 370 mm / 36X15D610
- Pneus non marquants
- Prise 230V avec disjoncteur différentiel
- Préchauffage de l'eau
- Prédisposition eau
- Silencieux pare-étincelles

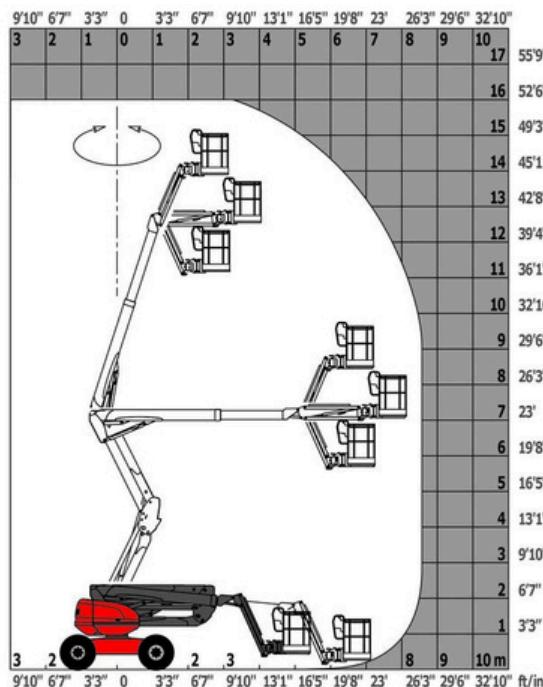
Capacités		Métrique
Hauteur de travail	h21	16.21 m
Hauteur de plate-forme	h7	14.21 m
Déport maximal		8.52 m
Surplomb		7.39 m
Rotation du bras pendulaire (haut / bas)		+66.50 ° / -65.80 °
Capacité de la nacelle	Q	408 kg
Rotation tourelle		350 °
Rotation de la nacelle (droite / gauche)		90 ° / 90 °
Nombre de personnes (intérieur / extérieur)		3 / 3
Poids et dimensions		
Poids de la nacelle*		7500 kg
Longueur du panier x Largeur du panier	l p / ep	2.30 m x 0.90 m
Hauteur plancher (accès)	h20	0.38 m
Longueur hors-tout	l1	7.09 m
Largeur hors tout	b1	2.38 m
Hauteur hors tout	h17	2.47 m
Longueur hors tout repliée	l9	4.89 m
Hauteur hors tout repliée	h18 **	2.94 m
Déport du contrepoids (tourelle à 90°)	a7	0.19 m
Rayon de braquage extérieur	Wa3	4.03 m
Garde au sol au centre de l'empattement	m2	0.40 m
Empattement	y	2.20 m
Performances		
Vitesse de translation - en mode transport		5 km/h
Vitesse de translation - en mode travail		1 km/h
Pente franchissable		45 %
Dévers autorisé		5 °
Roues		
Type de roues		Pneumatique remplissage mousse
Pneus standards		914 x 370 mm
Roues motrices (avant / arrière)		2 / 2
Roues directrices (avant / arrière)		2 / 2
Freinage sur roues (avants / arrières)		0 / 2
Moteur/batterie		
Marque du moteur / Modèle du moteur		Kubota - D1105-E4B
Norme moteur		Stage V
Puissance moteur (CV / kW)		24.80 ch / 18.50 kW
Divers		
Pression au sol		11.50 dan/cm²
Pression hydraulique		340 bar
Capacité du réservoir hydraulique		54.20 l
Carburant		52 l
Bruit à l'environnement (LwA)		< 105 dB
Vibration sur l'ensemble mains/bras		< 0.50 m/s²
Consommation quotidienne **		4.51 l
Conformité aux normes		
Cette machine est conforme aux normes :		Directives européennes : 2006/42/CE- Machines (EN280-1 :2022 révisée) - 2004/108/CE (CEM) - CEM selon EN 12895 / 2015+A1 / 2019

*Varie selon les options et les normes du pays dans lequel la machine est livrée.

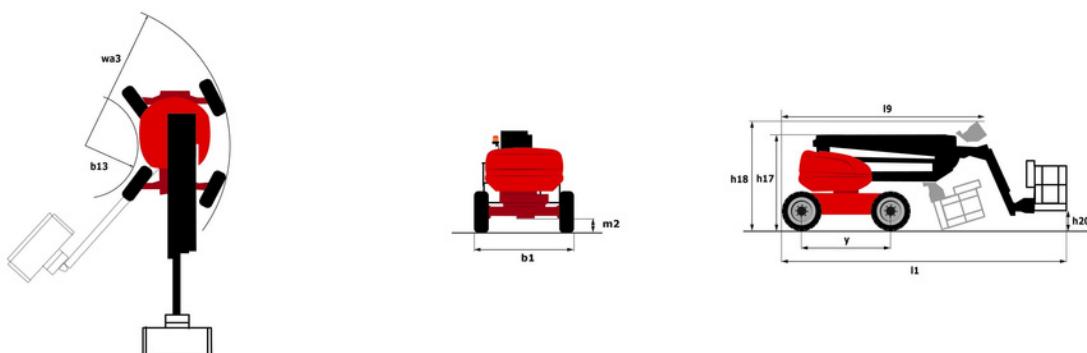
** Selon le cycle « REDUCE »

160 ATJ+ - Abaques

Abaque de charge pour nacelles métrique



160 ATJ+ - Schémas d'encombrement



Équipements

Standard

- 4 mouvements simultanés
- 4 roues directrices avec mode crabe
- 4 roues motrices
- Aide au diagnostic intégré
- Alarme sonore et témoins lumineux (dévers, surcharge, descente)
- Avertisseur sonore dans le panier
- Bloquage du différentiel sur pont arrière
- Compartiment moteur avec serrure à clé
- Déverrouillage du dévers
- Easy link
- Essieu avant oscillant
- Gestion par palier du régime moteur
- Grand écran de base en couleur
- Gyrophare LED
- Horamètre
- Jauge à carburant avec témoin niveau bas
- Large panier à trois entrées
- Panier peint fortes charges 2,30 m
- Pompe électrique de secours
- Pont avant à glissement limité
- Prédisposition 230V
- Pédale de présence opérateur
- Système d'élingage rapide et facile
- Système de Protection Secondaire (SPS)
- Système « Stop & Go »
- Technologie bus CAN

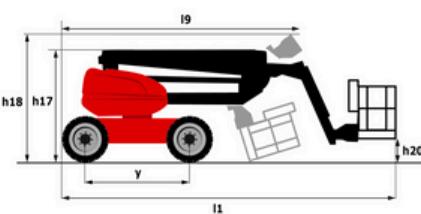
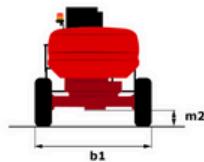
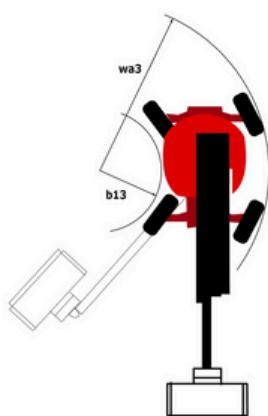
Optionnel

- Anti-démarrage codé
- Batterie haute performance
- Boîtes de rangement supplémentaires
- Bouchon verrouillable pour réservoir carburant
- Compartiment moteur avec serrure à clé
- Grand panier de 2,30 m avec porte latérale
- Génératrice embarquée (3,5 ou 5kW)
- Huile hydraulique biodégradable - Grade 32
- Kit de sécurité - Harnais + casque
- Panier étroit peint pour fortes charges de 1,80m
- Peinture personnalisée
- Pneus non marquants
- Porte panneau
- Porte tube
- Prise 230V avec disjoncteur différentiel
- Préchauffage de l'eau
- Prédisposition eau
- Réchauffeur de batterie
- Réchauffeur huile hydraulique
- Silencieux pare-étincelles
- Écran de protection et tourelle de verrouillage par clés

Capacités		Métrique
Hauteur de travail	h21	18.18 m
Hauteur de plate-forme	h7	16.18 m
Déport maximal		10.51 m
Surplomb		7.42 m
Rotation du bras pendulaire (haut / bas)		+65 ° / -59.50 °
Capacité de la nacelle	Q	230 kg
Rotation tourelle		350 °
Rotation de la nacelle (droite / gauche)		90 ° / 90 °
Nombre de personnes (intérieur / extérieur)		2 / 2
Poids et dimensions		
Poids de la nacelle*		7430 kg
Longueur du panier x Largeur du panier	l _p / ep	1.80 m x 0.80 m
Hauteur plancher (accès)	h20	0.43 m
Longueur hors-tout	l1	7.79 m
Largeur hors tout	b1	2.32 m
Hauteur hors tout	h17	2.47 m
Longueur hors tout repliée	l9	5.56 m
Hauteur hors tout repliée	h18 ***	2.56 m
Déport du contrepoids (tourelle à 90°)	a7	0.22 m
Rayon de braquage extérieur	Wa3	3.63 m
Garde au sol au centre de l'empattement	m2	0.40 m
Empattement	y	2.20 m
Performances		
Vitesse de translation - en mode transport		5 km/h
Vitesse de translation - en mode travail		1 km/h
Pente franchissable		45 %
Dévers autorisé		5 °
Roues		
Type de roues		Pneumatique remplissage mousse
Roues motrices (avant / arrière)		2 / 2
Roues directrices (avant / arrière)		2 / 2
Freinage sur roues (avants / arrières)		0 / 2
Moteur/batterie		
Marque du moteur / Modèle du moteur		Kubota - D1105-E4B
Norme moteur		Stage V
Puissance moteur (CV / kW)		24.80 ch / 18.50 kW
Divers		
Pression au sol		10 dan/cm ²
Pression hydraulique		340 bar
Capacité du réservoir hydraulique		54 l
Carburant		52 l
Vibration sur l'ensemble mains/bras		< 0.50 m/s ²
Consommation quotidienne **		4.27 l
Conformité aux normes		
Cette machine est conforme aux normes :		Directives européennes : 2006/42/CE- Machines (EN280-1 :2022 révisée) - 2004/108/CE (CEM) - CEM selon EN 12895 / 2015 +A1 / 2019

*Varie selon les options et les normes du pays dans lequel la machine est livrée.

180 ATJ - Schémas d'encombrement



Équipements

Standard

- 4 mouvements simultanés
- 4 roues directrices avec mode crabe
- 4 roues motrices
- Aide au diagnostic intégré
- Alarme sonore et témoins lumineux (dévers, surcharge, descente)
- Blocage du différentiel sur pont arrière
- Compartiment moteur avec serrure à clé
- Direction et rotation
- Déverrouillage du dévers
- Easy link
- Essieu avant oscillant
- Horamètre
- Interrupteur d'arrêt d'urgence dans le panier et la tourelle
- Jauge à carburant avec témoin niveau bas
- Panier 1 800 mm
- Panier entièrement galvanisé avec plancher démontable - Largeur : 2100 mm (6 ft. 11 in.)
- Pompe à débit variable LSU
- Pompe électrique de secours
- Prédisposition 220V dans le panier
- Pédale de présence de l'opérateur
- Système de Protection Secondaire (SPS)
- Système « Stop & Go »
- Technologie bus CAN

Optionnel

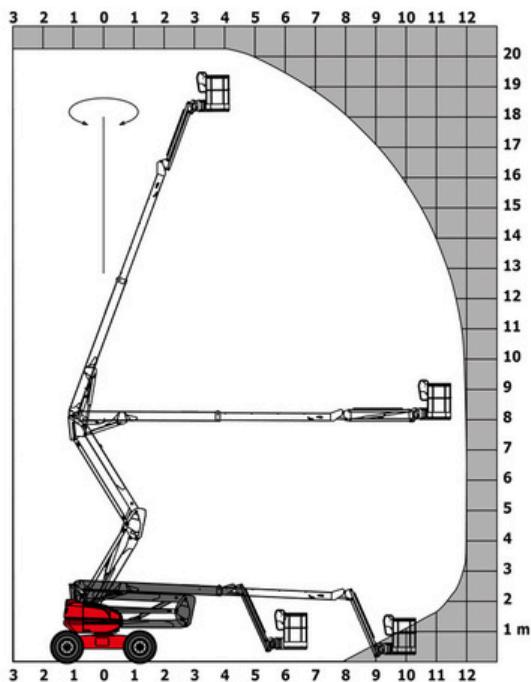
- Anti-démarrage codé
- Batterie haute performance
- Bouchon verrouillable pour réservoir carburant
- Chargeur de batterie
- Coupe batterie
- Génératrice embarquée (3,5 ou 5kW)
- Huile grand froid
- Huile hydraulique biodégradable - Grade 32
- Kit de sécurité - Harnais + casque
- Panier galvanisé 1800 mm avec porte latérale
- Panier galvanisé 2 100 mm
- Panier galvanisé avec portillon - Largeur : 2100 mm (6 ft. 11 in.)
- Peinture personnalisée
- Pneus non marquants
- Prise 230V avec disjoncteur différentiel
- Préchauffage de l'eau
- Prédisposition eau
- Silencieux pare-étincelles

Capacités		Métrique
Hauteur de travail	h21	20.37 m
Hauteur de plate-forme	h7	18.37 m
Déport maximal		11.99 m
Surpîlomb		7.97 m
Rotation du bras pendulaire (haut / bas)		+69 ° / -66 °
Capacité de la nacelle	Q	230 kg
Rotation tourelle		355 °
Rotation de la nacelle (droite / gauche)		90 ° / 90 °
Nombre de personnes (intérieur / extérieur)		2 / 2
Poids et dimensions		
Poids de la nacelle*		10050 kg
Longueur du panier x Largeur du panier	l p / ep	2.10 m x 0.76 m
Hauteur plancher (accès)	h20	0.50 m
Longueur hors-tout	l1	8.42 m
Largeur hors tout	b1	2.40 m
Hauteur hors tout	h17	2.71 m
Longueur hors tout repliée	l9	6.08 m
Hauteur hors tout repliée	h18 ***	3.12 m
Déport du contrepoids (tourelle à 90°)	a7	0.12 m
Rayon de braquage extérieur	Wa3	3.90 m
Garde au sol au centre de l'empattement	m2	0.44 m
Empattement	y	2.40 m
Performances		
Vitesse de translation - en mode transport		4.70 km/h
Vitesse de translation - en mode travail		0.80 km/h
Pente franchissable		40 %
Dévers autorisé		5 °
Roues		
Type de roues		Pneu plein souple alvéolé
Pneus standards		1025 x 365 mm
Roues motrices (avant / arrière)		2 / 2
Roues directrices (avant / arrière)		2 / 2
Freinage sur roues (avants / arrières)		0 / 2
Moteur/batterie		
Marque du moteur / Modèle du moteur		Yanmar - 3TNV88C-KMU
Norme moteur		Stage V
Puissance moteur (CV / kW)		34 ch / 25.50 kW
Divers		
Pression au sol		20.65 dan/cm²
Pression hydraulique		340 bar
Capacité du réservoir hydraulique		80 l
Carburant		78.50 l
Conformité aux normes		
Cette machine est conforme aux normes :		Directives européennes : 2006/42/CE- Machines (EN280-1 :2022 révisée) - 2004/108/CE (CEM) - CEM selon EN 12895 / 2015 +A1 / 2019

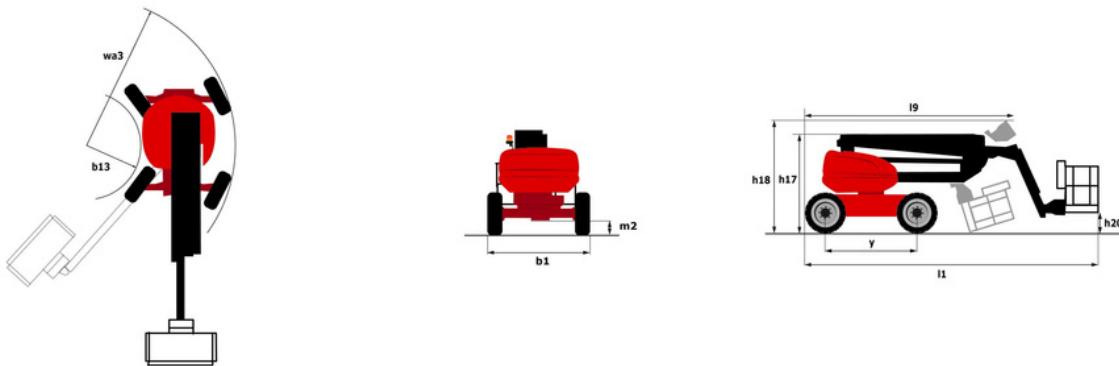
*Varie selon les options et les normes du pays dans lequel la machine est livrée.

200 ATJ ST5 - Abaque

Abaque de charge



200 ATJ ST5 - Schémas d'encombrement



Équipements

Standard

4 mouvements simultanés
4 roues directrices avec mode crabé
4 roues motrices
Aide au diagnostic intégré

Alarme sonore et témoins lumineux (dévers, surcharge, descente)
Blocage du différentiel sur pont arrière

Commandes proportionnelles

Compartiment moteur avec serrure à clé

Easy link

Essieu avant oscillant

Gestion par palier du régime moteur
Grand écran de base en couleur

Gyrophare LED

Horamètre

Interrupteur d'arrêt d'urgence dans le panier et la tourelle

Jauge à carburant avec témoin niveau bas

Moteur avec FAP (filtre à particules)

Panier galvanisé 2 100 mm

Pompe électrique de secours

Pont avant à glissement limité

Prédisposition 230V

Pédale de présence opérateur

Système de Protection Secondaire (SPS)

Système « Stop & Go »

Technologie bus CAN

Optionnel

Anti-démarrage codé
Batterie haute performance
Bouchon de fermeture d'un réservoir d'huile
Bouchon verrouillable du réservoir de carburant

Chargeur de batterie

Compartiment moteur avec serrure à clé

Coupe batterie

Générateur embarqué (3,5 ou 5kW)

Huile grand froid

Huile hydraulique biodégradable - Grade 32

Kit de sécurité - Harnais + casque

Panier galvanisé 2 100 mm

Prise 110 ou 230 V avec disjoncteur différentiel

Prise 230V avec disjoncteur différentiel

Protection écran sur le boîtier de commande inférieur

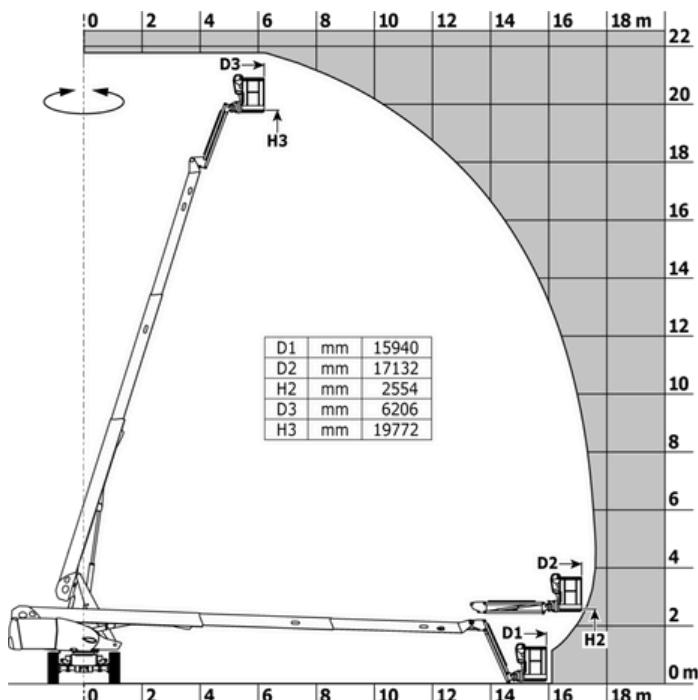
Préchauffage de l'eau

Capacités		Métrique
Hauteur de travail	h21	21.77 m
Hauteur de plate-forme	h7	19.77 m
Déport maximal		17.63 m
Rotation du bras pendulaire (haut / bas)		+69 ° / -66 °
Capacité de la nacelle	Q	230 kg
Rotation tourelle		360 °
Rotation de la nacelle (droite / gauche)		90 ° / 90 °
Nombre de personnes (intérieur / extérieur)		2 / 2
Poids et dimensions		
Poids de la nacelle*		12000 kg
Longueur du panier x Largeur du panier	l _p / ep	2.10 m x 0.76 m
Hauteur plancher (accès)	h20	0.39 m
Longueur hors-tout	l1	9.81 m
Largeur hors tout	b1	2.48 m
Hauteur hors tout	h17	2.66 m
Longueur hors tout repliée	l9	7.29 m
Hauteur hors tout repliée	h18 ***	2.72 m
Longueur pendulaire	l13	2 m
Déport du contrepoids (tourelle à 90°)	a7	1.35 m
Rayon de braquage extérieur	Wa3	6.19 m
Garde au sol au centre de l'empattement	m2	0.44 m
Empattement	y	2.80 m
Performances		
Vitesse de translation - en mode transport		4.40 km/h
Vitesse de translation - en mode travail		1 km/h
Pente franchissable		40 %
Dévers autorisé		4 °
Roues		
Type de roues		Pneu plein souple (PPS)
Pneus standards		40 x 14 in / 1025 x 365 mm
Roues motrices (avant / arrière)		2 / 2
Roues directrices (avant / arrière)		2 / 0
Freinage sur roues (avants / arrières)		0 / 2
Moteur/batterie		
Marque du moteur / Modèle du moteur		Yanmar - 3TNV88C
Norme moteur		Stage V
Puissance moteur (CV / kW)		37 ch / 27.50 kW
Divers		
Pression au sol		18.20 dan/cm ²
Pression hydraulique		340 bar
Capacité du réservoir hydraulique		94 l
Carburant		76 l
Niveau de pression acoustique (au panier) (LpA)		82 dB
Consommation quotidienne **		5.48 l
Conformité aux normes		
Cette machine est conforme aux normes :		Directives européennes : 2006/42/CE- Machines (EN280-1 :2022 révisée) - 2004/108/CE (CEM) - CEM selon EN 12895 / 2015+A1 / 2019

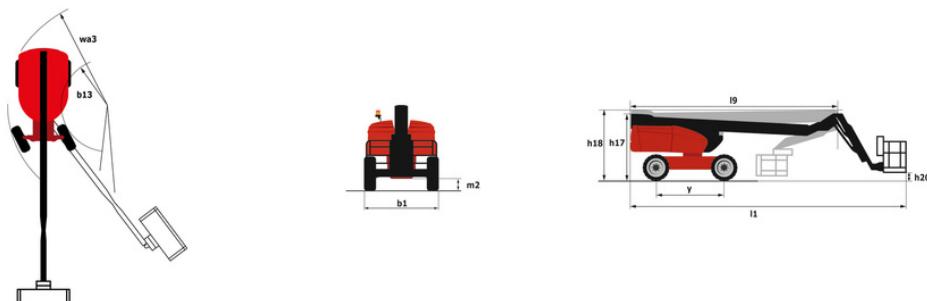
*Vale selon les options et les normes du pays dans lequel la machine est livrée.

220 TJ ST5 - Abaques

Abaque de charge pour nacelles métrique



220 TJ ST5 - Schémas d'encombrement



Équipements

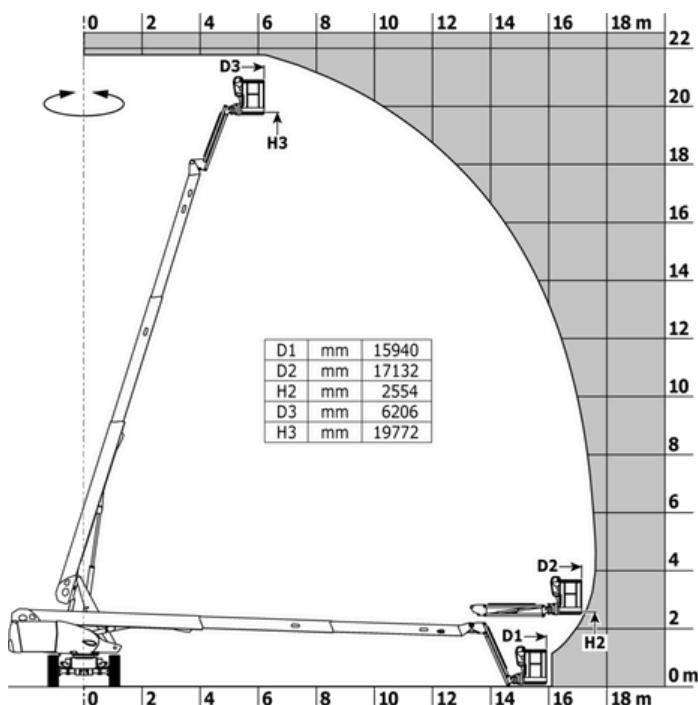
Standard	Optionnel
4 mouvements simultanés	Avertisseur sonore sur tous mouvements
4 roues motrices	Avertisseur sonore sur translation
Aide au diagnostic intégré	Bandes réfléchissantes
Alarme sonore et témoins lumineux (dévers, surcharge, descente)	Chargeur de batterie de démarrage et réchauffeur bloc moteur avec prise commune
Autocollants de sécurité jaune et noirs sur parties mobiles	Clapet étouffoir
Blocage du différentiel sur pont arrière	Colisage pour expédition conteneur
Commandes proportionnelles	Coupe batterie
Compartiment moteur avec serrure à clé	Easy Link - Avec contrôle d'accès par clavier
Compensation électronique du panier	Easy Link avec verrouillage à distance
Déverrouillage du dévers	Feu à éclats orange LED au panier
Essieu avant oscillant	Génératerice embarquée (3,5 ou 5kW)
Grand écran de base en couleur	Huile hydraulique biodégradable - Grade 32
Gyrophare LED	Huile hydraulique pour le froid
Horamètre	Kit de sécurité - Harnais + casque
Interrupteur d'arrêt d'urgence dans le panier et la tourelle	Panier galvanisé avec portillon - Largeur : 2100 mm (6 ft. 11 in.)
Jauge à carburant avec témoin niveau bas	Peinture personnalisée
Machine connectée	Phare de travail
Moteur avec FAP (filtre à particules)	Phare de travail LED - Sur panier
Moteur monté sur plateau coulissant	Pneus pleins non marquants (PPS)
Panier entièrement galvanisé avec plancher démontable - Largeur : 2100 mm (6 ft. 11 in.)	Prise 110 ou 230 V avec disjoncteur différentiel
Pompe LS	Protection lisse
Pompe électrique de secours	Protection écran sur le boîtier de commande inférieur
Pont avant à glissement limité	Préchauffage du bloc moteur
Prédisposition 230V	Prédisposition air comprimé
Pédale de présence opérateur	Prédisposition eau
Rotation continue de la tourelle	Prédisposition mise à la terre
Réchauffeur huile hydraulique	Réchauffeur de batterie
Système d'élingage rapide et facile	Réchauffeur huile hydraulique
Système de Protection Secondaire (SPS)	Serrure à clef du réservoir de carburant
Système « Stop & Go »	Télécommande pour le transport
Témoin orientation tourelle	

Capacités		Métrique
Hauteur de travail	h21	21.74 m
Hauteur de plate-forme	h7	19.74 m
Déport maximal		17.79 m
Rotation du bras pendulaire (haut / bas)		+70 ° / -63 °
Capacité de la nacelle	Q	408 kg
Rotation tourelle		360 °
Rotation de la nacelle (droite / gauche)		90 ° / 90 °
Nombre de personnes (intérieur / extérieur)		3 / 3
Poids et dimensions		
Poids de la nacelle*		13880 kg
Longueur du panier x Largeur du panier	l p / ep	2.30 m x 0.90 m
Hauteur plancher (accès)	h20	0.39 m
Longueur hors-tout	l1	10.06 m
Largeur hors-tout	b1	2.48 m
Hauteur hors-tout	h17	2.66 m
Longueur hors-tout repliée	l9	7.35 m
Hauteur hors-tout repliée	h18 ***	3.03 m
Longueur pendulaire	l13	2 m
Déport du contrepoids (tourelle à 90°)	a7	1.34 m
Rayon de braquage extérieur	Wa3	4.40 m
Garde au sol au centre de l'empattement	m2	0.44 m
Empattement	y	2.80 m
Performances		
Vitesse de translation - en mode transport		4.90 km/h
Vitesse de translation - en mode travail		1 km/h
Pente franchissable		40 %
Dévers autorisé		4 °
Roues		
Type de roues		Pneu plein souple (PPS)
Pneus standards		40 x 14 in / 1025 x 365 mm
Roues motrices (avant / arrière)		2 / 2
Roues directrices (avant / arrière)		2 / 2
Freinage sur roues (avants / arrières)		2 / 2
Moteur/batterie		
Marque du moteur / Modèle du moteur		Yanmar - 3TNV88C
Norme moteur		Stage V
Puissance moteur (CV / kW)		37 ch / 27.50 kW
Divers		
Pression au sol		18.20 dan/cm²
Pression hydraulique		400 bar
Capacité du réservoir hydraulique		94 l
Carburant		76 l
Niveau de pression acoustique (au panier) (LpA)		82 dB
Consommation quotidienne **		6.27 l
Conformité aux normes		
Cette machine est conforme aux normes :		Directives européennes : 2006/42/CE- Machines (EN280-1 :2022 révisée) - 2004/108/CE (CEM) - CEM selon EN 12895 / 2015 +A1 / 2019

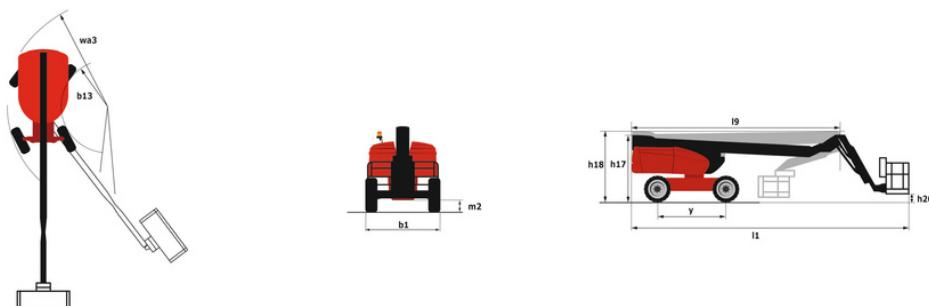
*Varie selon les options et les normes du pays dans lequel la machine est livrée.

220 TJ+ - Abaques

Abaque de charge pour nacelles métrique



220 TJ+ - Schémas d'encombrement



Équipements

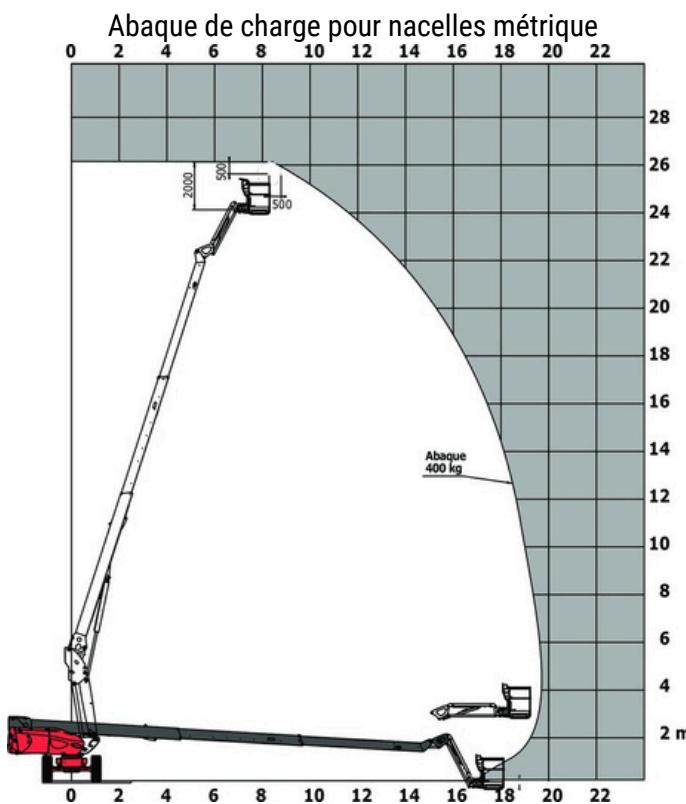
Standard	Optionnel
4 mouvements simultanés	Bandes réfléchissantes
4 roues directrices avec mode crabe	Boîtes de rangement supplémentaires
4 roues motrices	Chargeur de batterie de démarrage et réchauffeur bloc moteur avec prise commune
Aide au diagnostic intégré	Clapet étouffoir
Alarme sonore et témoins lumineux (dévers, surcharge, descente)	Colisage pour expédition conteneur
Autocollants de sécurité jaune et noirs sur parties mobiles	Compartiment moteur avec serrure à clé
Bloque du différentiel sur pont arrière	Coupe batterie
Capot de protection pour pupitre de commandes	Easy Link avec verrouillage à distance
Compartiment moteur avec serrure à clé	Feu à éclats orange LED au panier
Compensation électronique du panier	Générateur embarqué (3,5 ou 5kW)
Déverrouillage du dévers	Huile biodégradable
Essieu avant oscillant	Huile hydraulique biodégradable - Grade 32
Grand écran de base en couleur	Huile hydraulique pour le froid
Gyrophare LED	Kit de sécurité - Harnais + casque
Horamètre	Panier peint - Pour fortes charges - Largeur : 2300 mm (7 ft. 7 in.)
Interrupteur d'arrêt d'urgence dans le panier et la tourelle	Panier étroit peint pour fortes charges de 1,80m
Jauge à carburant avec témoin niveau bas	Peintures de couleur spéciales
Machine connectée	Phare de travail
Moteur avec FAP (filtre à particules)	Phare de travail LED - Sur panier
Moteur monté sur plateau coulissant	Pneus pleins non marquants (PPS)
Panier peint pour fortes charges 2300 mm	Porte panneau
Pompe LS	Porte tube
Pompe électrique de secours	Prise 110 ou 230 V avec disjoncteur différentiel
Pont avant à glissement limité	Protection lisse
Prédisposition 230V	Protection écran sur le boîtier de commande inférieur
Pédale de présence opérateur	Préchauffage du bloc moteur
Rotation continue de la tourelle	Prédisposition air comprimé
Système d'élingage rapide et facile	Prédisposition eau
Système « Stop & Go »	Prédisposition mise à la terre
Télécommande pour le transport	Réchauffeur de batterie
Témoin orientation tourelle	Réchauffeur huile hydraulique
	Serrure à clé du réservoir de carburant

Capacités		Métrique
Hauteur de travail	h21	25.89 m
Hauteur de plate-forme	h7	23.89 m
Déport maximal		19.70 m
Rotation du bras pendulaire (haut / bas)		+70 ° / -63 °
Capacité de la nacelle	Q	408 kg
Rotation tourelle		360 °
Rotation de la nacelle (droite / gauche)		90 ° / 90 °
Nombre de personnes (intérieur / extérieur)		3 / 3
Poids et dimensions		
Poids de la nacelle*		16710 kg
Longueur du panier x Largeur du panier	l p / ep	2.30 m x 0.90 m
Hauteur plancher (accès)	h20	0.48 m
Longueur hors-tout	l1	10.84 m
Largeur hors tout	b1	2.48 m
Hauteur hors tout	h17	2.71 m
Longueur hors tout repliée	l9	7.88 m
Hauteur hors tout repliée	h18 ***	2.80 m
Longueur pendulaire	l13	2.40 m
Déport du contrepoids (tourelle à 90°)	a7	1.43 m
Rayon de braquage extérieur	Wa3	4.35 m
Garde au sol au centre de l'empattement	m2	0.42 m
Empattement	y	2.80 m
Performances		
Vitesse de translation - en mode transport		4.50 km/h
Vitesse de translation - en mode travail		0.80 km/h
Pente franchissable		35 %
Dévers autorisé		4 °
Roues		
Type de roues		Pneu plein souple (PPS)
Pneus standards		40 x 14 in / 1025 x 365 mm
Roues motrices (avant / arrière)		2 / 2
Roues directrices (avant / arrière)		2 / 2
Freinage sur roues (avants / arrières)		2 / 2
Moteur/batterie		
Marque du moteur / Modèle du moteur		Yanmar - 4TNV88C
Norme moteur		Stage V
Puissance moteur (CV / kW)		46 ch / 34.30 kW
Divers		
Pression au sol		21.30 dan/cm²
Pression hydraulique		400 bar
Capacité du réservoir hydraulique		94 l
Carburant		76 l
Niveau de pression acoustique (au panier) (LpA)		79 dB
Consommation quotidienne **		7 l
Conformité aux normes		
Cette machine est conforme aux normes :		Directives européennes : 2006/42/CE- Machines (EN280-1 :2022 révisée) - 2004/108/CE (CEM) - CEM selon EN 12895 / 2015 +A1 / 2019

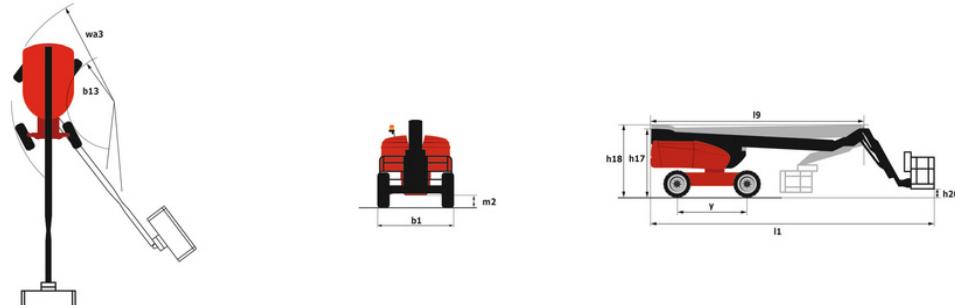
*Varie selon les options et les normes du pays dans lequel la machine est livrée.

** Selon le cycle « REDUCE »

260 TJ+ ST5 - Abaques



260 TJ+ ST5 - Schémas d'encombrement



Équipements

Standard
4 mouvements simultanés
4 roues directrices avec mode crabe
4 roues motrices
Aide au diagnostic intégré
Alarme sonore et témoins lumineux (dévers, surcharge, descente)
Autocollants de sécurité jaune et noirs sur parties mobiles
Blocage du différentiel sur pont arrière
Capot de protection pour pupitre de commandes
Compartiment moteur avec serrure à clé
Compensation électronique du panier
Déverrouillage du dévers
Essieu avant oscillant
Fonction X et Y
Grand écran de base en couleur
Gyrophare LED
Horamètre
Interrupteur d'arrêt d'urgence dans le panier et la tourelle
Jauge à carburant avec témoin niveau bas
Machine connectée
Moteur avec FAP (filtre à particules)
Moteur monté sur plateau coulissant
Panier peint pour fortes charges 2300 mm
Pompe LS
Pompe électrique de secours
Pont avant à glissement limité
Prédisposition 230V
Pédale de présence de l'opérateur
Rotation continue de la tourelle
Système de Protection Secondaire (SPS)
Système « Stop & Go »
Télécommande pour le transport
Témoin orientation tourelle

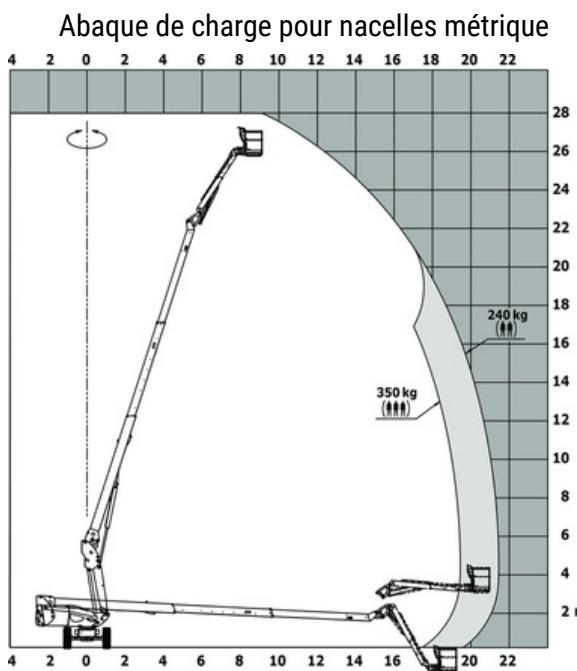
Optionnel
Avertisseur sonore sur tous mouvements
Avertisseur sur translation avant et arrière
Bandes réfléchissantes
Boîtes de rangement supplémentaires
Chargeur de batterie
Chargeur de batterie de démarrage et réchauffeur bloc moteur avec prise commune
Chargeur de batterie à démarrage automatique
Clapet étouffoir
Colisage pour expédition conteneur
Coupe batterie
Easy Link - Avec contrôle d'accès par clavier
Easy Link avec verrouillage à distance
Feu à éclats orange LED au panier
Générateur embarqué (3,5 ou 5kW)
Huile hydraulique biodégradable - Grade 32
Huile hydraulique pour le froid
Kit de sécurité - Harnais + casque
Panier peint - Pour fortes charges - Largeur : 2300 mm (7 ft. 7 in.)
Panier étroit peint pour fortes charges de 1,80m
Phare de travail
Pneus non marquants
Porte panneau
Porte tube
Prise 110 ou 230 V avec disjoncteur différentiel
Prise 230V avec disjoncteur différentiel
Protection lisse
Préchauffage du bloc moteur
Prédisposition air comprimé
Prédisposition eau
Prédisposition mise à la terre
Réchauffeur de batterie
Réchauffeur huile hydraulique
Serrure à clé du réservoir de carburant

Capacités		Métrique
Hauteur de travail	h21	27.73 m
Hauteur de plate-forme	h7	25.73 m
Déport maximal		21.45 m
Rotation du bras pendulaire (haut / bas)		+56.80 ° / -62 °
Capacité de la nacelle / nacelle (maximale)	Q	240 kg / 350 kg
Rotation tourelle		360 °
Rotation de la nacelle (droite / gauche)		90 ° / 90 °
Nombre de personnes (intérieur / extérieur)		3 / 2
Poids et dimensions		
Poids de la nacelle*		16900 kg
Longueur du panier x Largeur du panier	l p / ep	2.30 m x 0.90 m
Hauteur plancher (accès)	h20	0.48 m
Longueur hors-tout	l1	11.36 m
Largeur hors-tout	b1	2.48 m
Hauteur hors-tout	h17	2.73 m
Longueur hors-tout repliée	l9	8.09 m
Hauteur hors-tout repliée	h18 ***	2.71 m
Longueur pendulaire	l13	3.80 m
Déport du contrepoids (tourelle à 90°)	a7	1.43 m
Rayon de braquage extérieur	Wa3	4.35 m
Garde au sol au centre de l'empattement	m2	0.41 m
Empattement	y	2.80 m
Performances		
Vitesse de translation - en mode transport		4.50 km/h
Vitesse de translation - en mode travail		0.80 km/h
Pente franchissable		35 %
Dévers autorisé		4 °
Roues		
Type de roues		Pneu plein souple (PPS)
Pneus standards		40 x 14 in / 1025 x 365 mm
Roues motrices (avant / arrière)		2 / 2
Roues directrices (avant / arrière)		2 / 2
Freinage sur roues (avants / arrières)		2 / 2
Moteur/batterie		
Marque du moteur / Modèle du moteur		Yanmar - 4TNV88C
Norme moteur		Stage V
Puissance moteur (CV / kW)		46 ch / 34.30 kW
Divers		
Pression au sol		21.30 dan/cm²
Pression hydraulique		400 bar
Capacité du réservoir hydraulique		94 l
Carburant		76 l
Niveau de pression acoustique (au panier) (LpA)		79 dB
Vibration sur l'ensemble mains/bras		< 0.50 m/s²
Consommation quotidienne **		8 l
Conformité aux normes		
Cette machine est conforme aux normes :		Directives européennes : 2006/42/CE- Machines (EN280-1 :2022 révisée) - 2004/108/CE (CEM) - CEM selon EN 12895 / 2015 +A1 / 2019

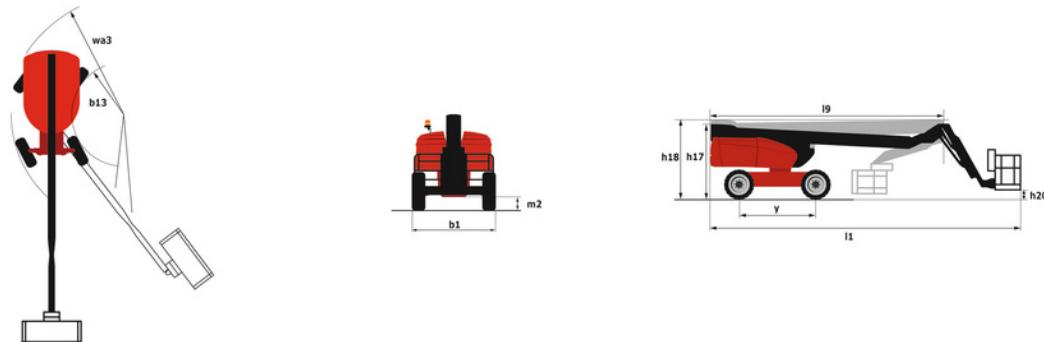
*Varie selon les options et les normes du pays dans lequel la machine est livrée.

** Selon le cycle « REDUCE »

280 TJ ST5 - Abaques



280 TJ ST5 - Schémas d'encombrement



Équipements

Standard
4 mouvements simultanés
4 roues directrices avec mode crabe
4 roues motrices
Aide au diagnostic intégré
Alarme sonore et témoins lumineux (dévers, surcharge, descente)
Autocollants de sécurité jaune et noirs sur parties mobiles
Avertisseur sonore dans le panier
Bloquage du différentiel sur pont arrière
Capot de protection pour pupitre de commandes
Compartiment moteur avec serrure à clé
Compensation électronique du panier
Déverrouillage du dévers
Essieu avant oscillant
Fonction X et Y
Grand écran de base en couleur
Gyrophare LED
Horomètre
Interrupteur d'arrêt d'urgence dans le panier et la tourelle
Jauge à carburant avec témoin niveau bas
Machine connectée
Moteur avec FAP (filtre à particules)
Moteur sur support rotatif
Panier peint fortes charges 2.30 m
Panier peint pour fortes charges 2300 mm
Pendulaire télescopique
Pompe LS
Pompe électrique de secours
Pont avant à glissement limité
Prédéposition 230V
Pédale de présence opérateur
Rotation continue de la tourelle
Système de Protection Secondaire (SPS)
Système « Stop & Go »
Télécommande pour le transport
Témoin orientation tourelle

Optionnel
Avertisseur sonore sur tous mouvements
Avertisseur sur translation avant et arrière
Bandes réfléchissantes
Boîtes de rangement supplémentaires
Chargeur de batterie à démarrage automatique
Colisage pour expédition conteneur
Coupe batterie
Easy Link - Avec contrôle d'accès par clavier
Easy Link avec verrouillage à distance
Feu à éclats orange LED au panier
Générateur embarqué (3,5 ou 5kW)
Huile grand froid
Huile hydraulique biodégradable - Grade 32
Kit de sécurité - Harnais + casque
Panier peint - Pour fortes charges - Largeur : 2300 mm (7 ft. 7 in.)
Panier étroit peint pour fortes charges de 1,80m
Peinture personnalisée
Phare de travail
Pneus pleins non marquants (PPS)
Porte panneau
Porte tube
Prise 230V avec disjoncteur différentiel
Protection lisse
Préchauffage du bloc moteur
Prédéposition air comprimé
Prédéposition eau
Prédéposition mise à la terre
Réchauffeur de batterie
Réchauffeur huile hydraulique
Serrure à clé du réservoir de carburant