

● de série ○ option

	Sécurité	Durabilité	Productivité	Ergonomie	BT Levio LWI160
Caractéristiques du chariot					
Frein de stationnement automatique	●				
Roues de fourches bogie			○		
BT Powerdrive		●			
Système de liaison des 2 roues stabilisatrices BT Castorlink	●				
Roues grimpeuses			○		
Batteries à grande capacité			○		
Système de freinage électronique	●				
Freins électroniques à récupération (moteur)	●				
Commande de vitesse électronique	●				
Dosseret de charge				○	

	Sécurité	Durabilité	Productivité	Ergonomie	BT Levio LWI160
Commandes et instruments					
Direction 180° et plus	●				
Contrôle d'accès par code PIN	●				
Décélération automatique	●				
Click-2-Creep	●				
Avertissement de température du moteur de traction	●				
E-bar				○	
Avertissement de température via le contrôleur électronique	●				
Commandes électroniques par mini-levers	●				
Bouton d'arrêt d'urgence en cas de collision	●				
Arrêt d'urgence	●				
Horamètre	●				
Pré-équipement pour terminal embarqué			○		
Frein de stationnement	●				
Smart Access (cartes/porte-clés électroniques)				○	
Réduction temporaire de la vitesse (bouton)	○				
Conduite par timon	●				
Réduction de la vitesse dans les virages	○				
Réduction de la vitesse avec les fourches abaissées	●				

● de série ○ option

	Sécurité	Durabilité	Productivité	Ergonomie	BT Levio LWI160
Caractéristiques du poste de conduite					
Performances paramétrables par cariste	○				
Support pour film plastique			○		
Compartiments de rangement			○		
Tablette			○		
Prise USB 5V			●		
Caractéristiques d'entretien					
Facilité d'accès pour la maintenance		●			
Dispositif de diagnostic des défauts		●			
Historique des erreurs		●			
Oillet de levage	●				

	Sécurité	Durabilité	Productivité	Ergonomie	BT Levio LWI160
Caractéristiques de gestion de batterie					
Indicateur d'état de la batterie		●			
Limiteur-indicateur de décharge de batterie		●			
Chargeur intégré			○		
Batteries lithium-ion			●		
Large gamme de chargeurs externes			○		
Mise en charge à bord du véhicule			○		

	Sécurité	Durabilité	Productivité	Ergonomie	BT Levio LWI160
Applications spéciales					
Version chambre froide		○			

Contrôle sécurisé du chariot

Les chariots BT Levio série W permettent un positionnement précis de la charge. Le dispositif unique Click-2-Creep permet de ralentir le chariot jusqu'à la vitesse intermédiaire en double-cliquant sur le levier de commandes, permettant ainsi un contrôle sécurisé du chariot timon à la verticale dans les situations délicates.

Contrôle d'angle optimisé

Réduction automatique de la vitesse dans les virages en fonction de l'angle du bras de direction, ce qui contribue à réduire les risques liés à l'instabilité de la charge et les risques de blessures aux pieds.

Solution énergétique flexible

La solution LWI160 couvre tous les besoins énergétiques au sein d'un châssis compact. Trois capacités de batteries disponibles : 50, 105 ou 150 Ah Li-ion. Le chargement est facile et rapide avec au choix un chargement externe, un chargement intégré ou un chargement à bord du camion.

Le système TPS, gage de fiabilité

Comme tous les chariots Toyota, les BT Levio sont construits conformément au Système de Production Toyota (le Toyota Production System, ou TPS) qui garantit des performances optimales en termes de qualité, longévité et fiabilité.

Smart Trucks

Comme la plupart des chariots élévateurs Toyota, cette gamme/série intègre de la télématique, ce qui signifie qu'elle est toujours connectée, pour une communication efficace. Cela vous permet de prendre le contrôle total de vos opérations, de gérer l'utilisation, l'entretien de la batterie et de connaître les chocs du chariot via l'application Toyota I_Site.

● de série ○ option

	Sécurité	Durabilité	Productivité	Ergonomie	BT Levio LWE130
Caractéristiques du chariot					
Frein de stationnement automatique	●				●
Roues de fourches bogie			○		○
Roues grimpeuses			●		●
Système de liaison des 2 roues stabilisatrices BT Castorlink	●	●	●	●	●
Détecteur de chocs	○				○
Dosseret de charge	○				○
Moteur de traction AC	●	●	●	●	●

Commandes et instruments

Direction à 208			●	●	●
Contrôle d'accès par code PIN	●				●
Click-2-Creep			●	●	●
Système de freinage électronique	●	●	●	●	●
Commande de vitesse électronique	●				●
Commandes électroniques par mini-leviers	●				●
Horamètre					●
Conduite par timon				●	●
Bouton d'arrêt d'urgence en cas de collision	●				●
Arrêt d'urgence	●				●
Frein de stationnement	●				●
Réduction temporaire de la vitesse (bouton tortue)			○		○

● de série ○ option

	Sécurité	Durabilité	Productivité	Ergonomie	BT Levio LWE130
Caractéristiques du poste de conduite					
Compartiments de rangement					●
Performances paramétrables par cariste	●		●	●	●
Protection supplémentaire pour les pieds	○				○

Caractéristiques d'entretien

Facilité d'accès pour la maintenance	●	●			●
Dispositif de diagnostic des défauts	●				●
Historique des erreurs	●				●

Caractéristiques de gestion de batterie

Indicateur d'état de la batterie		●			●
Chargeur intégré			●	●	●
Mise en charge à bord du véhicule			○		○

Utilisation sûre et intuitive

Pour un confort cariste optimal, toute la gamme bénéficie d'un fonctionnement intuitif et ergonomique grâce à une discrétion sonore accrue et à des paramètres cariste programmables. Pour assurer une manutention des charges efficace et sans risque, le LWE130 est compatible avec l'outil de gestion de flotte I_Site qui pilote par exemple l'autorisation du cariste (code PIN) et l'utilisation de la machine et détecte en temps réel les impacts éventuels subis par le chariot.

Système unique de liaison des roues stabilisatrices

La stabilité du chariot repose sur un châssis à cinq roues avec système de liaison des roues stabilisatrices latérales (protection des roues et de la charge), garantissant une stabilité optimale sur les surfaces irrégulières.

Recharge aisée de la batterie

Le BT Levio LWE130 dispose d'un chargeur intégré, pour un chargement rapide et facile de la batterie : il suffit de le brancher sur une prise secteur. Il est également possible d'opter pour un système de charge de la batterie à bord des véhicules, pour une charge partielle du chariot lors de son transport. Ce système de charge dispose d'une commande intelligente et fonctionne uniquement lorsque le moteur du véhicule principal tourne.

Le système TPS, gage de fiabilité

Comme tous les chariots Toyota, les BT Levio sont construits conformément au Système de Production Toyota (le Toyota Production System, ou TPS) qui garantit des performances optimales en termes de qualité, longévité et fiabilité.

Smart Trucks

Comme la plupart des chariots élévateurs Toyota, cette gamme/série intègre de la télématique, ce qui signifie qu'elle est toujours connectée, pour une communication efficace. Cela vous permet de prendre le contrôle total de vos opérations, de gérer l'utilisation, l'entretien de la batterie et de connaître les chocs du chariot via l'application Toyota I_Site.

● de série ○ option

Sécurité	Durabilité	Productivité	Ergonomie	BT Levio LWE140	BT Levio LWE160	BT Levio LWE180	BT Levio LWE200	BT Levio LWE250
----------	------------	--------------	-----------	-----------------	-----------------	-----------------	-----------------	-----------------

Caractéristiques du chariot	Sécurité	Durabilité	Productivité	Ergonomie	BT Levio LWE140	BT Levio LWE160	BT Levio LWE180	BT Levio LWE200	BT Levio LWE250
Frein de stationnement automatique	●				●	●	●	●	●
Roues de fourches bogie			●	●	○	○	○	○	●
BT Powerdrive		●			●	●	●	●	●
Système de liaison des 2 roues stabilisatrices BT Castorlink	●				●	●	●	●	●
Roues grimpeuses					○	○	○	○	○
Batteries à grande capacité						○	○	○	○
Système de freinage électronique	●	●			●	●	●	●	●
Freins électroniques à récupération (moteur)	●	●			●	●	●	●	●
Commande de vitesse électronique	●	●			●	●	●	●	●
Dosseret de charge	○	○	○	○	○	○	○	○	○

Commandes et instruments

Commandes et instruments	Sécurité	Durabilité	Productivité	Ergonomie	BT Levio LWE140	BT Levio LWE160	BT Levio LWE180	BT Levio LWE200	BT Levio LWE250
Direction 180° et plus	●				●	●	●	●	●
Contrôle d'accès par code PIN	●				●	●	●	●	●
Décélération automatique	●				●	●	●	●	●
Click-2-Creep	●				●	●	●	●	●
Avertissement de température du moteur de traction	●	●			●	●	●	●	●
E-bar					○	○	○	○	○
Avertissement de température via le contrôleur électronique	●	●			●	●	●	●	●
Commandes électroniques par mini-leviers	●				●	●	●	●	●
Bouton d'arrêt d'urgence en cas de collision	●				●	●	●	●	●
Arrêt d'urgence	●				●	●	●	●	●
Horamètre	●				●	●	●	●	●
Pré-équipement pour terminal embarqué					○	○	○	○	○
Frein de stationnement	●				●	●	●	●	●
Smart Access (cartes/porte-clés électroniques)					○	○	○	○	○
Réduction temporaire de la vitesse (bouton « tortue »)					○	○	○	○	○
Conduite par timon	●				●	●	●	●	●
Réduction de la vitesse dans les virages	○				○	○	○	○	○
Vitesse réduite avec fourches abaissées	○				○	○	○	○	○

● de série ○ option

Sécurité	Durabilité	Productivité	Ergonomie	BT Levio LWE140	BT Levio LWE160	BT Levio LWE180	BT Levio LWE200	BT Levio LWE250
----------	------------	--------------	-----------	-----------------	-----------------	-----------------	-----------------	-----------------

Caractéristiques du poste de conduite	Sécurité	Durabilité	Productivité	Ergonomie	BT Levio LWE140	BT Levio LWE160	BT Levio LWE180	BT Levio LWE200	BT Levio LWE250
Performances paramétrables par cariste	●				●	●	●	●	●
Plate-forme conducteur rabattable								○	
Support pour film plastique							○	○	○
Compartiments de rangement	●				●	●	●	●	●
Tablette							○	○	○
Facilité d'accès pour la maintenance		●			●	●	●	●	●
Dispositif de diagnostic des défauts					●	●	●	●	●
Historique des erreurs					●	●	●	●	●

Caractéristiques de gestion de batterie

Caractéristiques de gestion de batterie	Sécurité	Durabilité	Productivité	Ergonomie	BT Levio LWE140	BT Levio LWE160	BT Levio LWE180	BT Levio LWE200	BT Levio LWE250
Indicateur d'état de la batterie		●			●	●	●	●	●
Limiteur-indicateur de décharge de batterie		●			●	●	●	●	●
Chargeur intégré					○	○	○	○	○
Batteries au lithium-ion					○	○	○	○	○
Remplacement latéral de batterie								○	○

Applications spéciales

Applications spéciales	Sécurité	Durabilité	Productivité	Ergonomie	BT Levio LWE140	BT Levio LWE160	BT Levio LWE180	BT Levio LWE200	BT Levio LWE250
Version chambre froide		●			○	○	○	○	○
Version EEx (ATEX)		●			○	○	○	○	○
Manutention de bobines					○	○	○	○	○
Version silencieuse								○	
Balance	●				○	○	○	○	○

Manutention délicate : optez pour le système Click-2-Creep !

Les chariots BT Levio série W permettent un positionnement précis de la charge. Le dispositif unique Click-2-Creep permet de ralentir le chariot jusqu'à la vitesse intermédiaire en double-cliquant sur le levier de commandes, permettant ainsi un contrôle sécurisé du chariot dans les situations délicates.

Concept « Visibilité totale »

La longueur optimisée du timon, combinée à la hauteur réduite du chariot, offre une vue claire et dégagée sur les fourches.

Innovation : la batterie Li-ion

Le LWE200 fonctionne aussi avec une batterie Li-ion exempte d'entretien et très innovante. Avec une réduction de 30 % de la consommation électrique, la durée de vie de la batterie est exceptionnelle. Elle peut aussi être rechargée vite et à tout moment. Cette solution révolutionne la gestion des batteries, car elle élimine la nécessité de changer de batterie, notamment dans les applications multi-postes.

Le système TPS, gage de fiabilité

Comme tous les chariots Toyota, les BT Levio sont construits conformément au Système de Production Toyota (le Toyota Production System, ou TPS) qui garantit des performances optimales en termes de qualité, longévité et fiabilité.

Smart Trucks

Comme la plupart des chariots élévateurs Toyota, cette gamme/série intègre de la télématique, ce qui signifie qu'elle est toujours connectée, pour une communication efficace. Cela vous permet de prendre le contrôle total de vos opérations, de gérer l'utilisation, l'entretien de la batterie et de connaître les chocs du chariot via l'application Toyota I_Site.

Chariot à conducteur accompagnant

Caractéristiques techniques du chariot					LHE130
Identification	1.2	Modèle			LHE130
	1.3	Traction			Électrique
	1.4	Type d'opérateur			Conducteur accompagnant
	1.5	Capacité de charge/charge nominale	Q	kg	1300
	1.6	Distance du centre de gravité	c	mm	600
	1.8	Distance du talon des fourches à l'axe des roues (fourches levées/abaissées)	x	mm	884/947
	1.9	Empattement, fourches levées/abaissées	y	mm	1134/1185
Poids	2.1	Poids en ordre de marche, batterie incluse		kg	137
	2.2	Charge à l'essieu, avec charge, roues motrices/roues stabilisatrices/fourches		kg	410/50/977
	2.3	Charge à l'essieu, sans charge, roues motrices/roues stabilisatrices/fourches		kg	93/14/30
Roues	3.1	Roues motrices/roues stabilisatrices/fourches			Polyuréthane
	3.2	Taille de la roue, avant	Dia. x largeur	mm	210x70
	3.3	Taille de la roue, arrière	Dia. x largeur	mm	80x70
	3.4	Roues supplémentaires, dimensions	Dia. x largeur	mm	80x30
	3.5	Roues, nombre avant/arrière (x = roues motrices)			1x+2/4
	3.6	Largeur de voie, avant	b ₁₀	mm	430
	3.7	Largeur de voie, arrière	b ₁₁	mm	380
Dimensions	4.4	Course d'élévation	h ₃	mm	115
		Hauteur d'élévation	h ₂₃	mm	195
	4.9	Hauteur du timon en position de conduite, min/max	h ₁₄	mm	700/1 160
	4.15	Hauteur, fourches abaissées	h ₁₃	mm	80
	4.19	Longueur totale	l ₁	mm	1530
	4.20	Longueur chariot, talons de fourches inclus	l ₂	mm	380
	4.21	Largeur totale	b ₁	mm	540
	4.22	Dimensions des fourches	s/e/l	mm	47/160/1150
	4.25	Largeur hors tout des fourches	b ₅	mm	540
	4.32	Garde au sol, centre de l'empattement	m ₂	mm	33
	4.34.1	Largeur d'allée pour palettes de 1000x1200 dans le sens de la largeur	A _{st}	mm	2127
	4.34.2	Largeur d'allée pour palettes de 800x1200 dans le sens de la longueur	A _{st}	mm	2000
	4.35	Rayon de braquage (fourches levées)	W _a	mm	1283
Performances	5.1	Vitesse de déplacement, avec/sans charge		km/h	4,6/4,8
	5.2	Vitesse de levée, avec/sans charge		m/s	0 020/0 025
	5.3	Vitesse d'abaissement, avec/sans charge		m/s	0,05/0,04
	5.8	Pente franchissable maxi, avec/sans charge		%	6/16
	5.10	Frein de parking			Électromagnétique
Moteur électrique	6.1	Puissance nominale du moteur de traction S2 60 min		kW	0,65
	6.2	Puissance nominale du moteur de levage à S3 10 %		kW	0,50
	6.4	Tension de la batterie/capacité nominale K ₅		V/Ah	24/36
	6.5	Poids de la batterie		kg	7
	6.6	Consommation électrique selon cycle VDI		kWh/h	0,215
		Consommation électrique selon EN16796:2016		kWh/h	0,199
Autres	8.1	Type de commande			Commande de vitesse - CC
	8.4	Niveau sonore aux oreilles du conducteur conforme à la norme EN 12 053		dB (A)	<70

Les données se basent sur des configurations standards. Les configurations varient en fonction des valeurs saisies. Les performances et dimensions du chariot sont des valeurs nominales obtenues dans des conditions de fonctionnement normales. Les matériels Toyota Material Handling et les spécifications sont susceptibles de modifications sans avis préalable.

