

● de série ○ en option

#### Caractéristiques du chariot

	Sécurité	Durabilité	Productivité	Ergonomie	BT Reflex RRE120B	BT Reflex RRE140B	BT Reflex RRE160B
Largeur des fourches réglable					●	●	●
Frein de stationnement automatique	●				●	●	●
Mât grande visibilité					●	●	●
Toit de protection grande visibilité					●	●	●
Système de freinage électronique		●			●	●	●
Freins électroniques à récupération (moteur)					●	●	●
Commande de vitesse électronique					●	●	●
Freins électroniques sur roues de bras-support		●			○	○	○
Dosseret de charge					○	○	○
Tablier à déplacement latéral intégré					○	○	○
Inclinaison des fourches					●	●	●
Phares de travail					○	○	○

#### Commandes et instruments

Direction à 180°					○	○	○
Direction progressive à 360°	●				●	●	●
Contrôle d'accès par code PIN					●	●	●
Console de commandes BT Control réglable					●	●	●
Décélération automatique					●	●	●
Fonction de vitesse d'approche					●	●	●
Avertissement de température du moteur de traction		●			●	●	●
E-bar					○	○	○
Avertissement de température via le contrôleur électronique		●			●	●	●
Indicateur de hauteur électronique					○	○	○
Commandes électroniques par mini-leviers					●	●	●
Arrêt d'urgence					●	●	●
Horamètre					●	●	●
Avertissement de température du moteur de levage		●			●	●	●
Commandes électroniques par mini-leviers					●	●	●
Pédales disposées comme dans une voiture					●	●	●
Direction assistée/direction électronique					●	●	●
Panneau de commandes divisé en deux parties					●	●	●
Indicateur de sens de marche					●	●	●

● de série ○ en option

#### Caractéristiques du poste de conduite

	Sécurité	Durabilité	Productivité	Ergonomie	BT Reflex RRE120B	BT Reflex RRE140B	BT Reflex RRE160B
Dossier réglable					●	●	●
Plancher réglable sur 3 niveaux					●	●	●
Siège réglable					●	●	●
Siège réglable avec ceinture de sécurité					○	○	○
Volant réglable					●	●	●
Système de détection cariste					●	●	●
Performances paramétrables par cariste					●	●	●
Marche d'accès basse					●	●	●

#### Caractéristiques d'entretien

Facilité d'accès pour la maintenance		●			●	●	●
Dispositif de diagnostic des défauts					●	●	●
Historique des erreurs					●	●	●

#### Caractéristiques de gestion de batterie

Dispositif de remplacement de batterie					○	○	○
Indicateur d'état de la batterie					●	●	●
Limiteur-indicateur de décharge de batterie					●	●	●
Remplacement latéral de batterie					○	○	○

#### Applications spéciales

Version stockage à accumulation					○	○	○
---------------------------------	--	--	--	--	---	---	---

## Des commandes intuitives pour une conduite facile

Les commandes des chariots BT Reflex série B répondent aux attentes des plus exigeants. Elles se distinguent par leur simplicité et leur logique avec le contrôle via des commandes actionnées du bout des doigts (mouvements des fourches) et une direction électronique intuitive garantissant un pilotage précis. Avec sa direction à 360°, le chariot est très maniable (direction à 180° disponible en option). Le démarrage par code PIN limite l'accès aux seuls caristes autorisés.

## Cabine réglable

Le chariot est doté d'un siège, de commandes et d'une hauteur de plancher ajustables afin de répondre au mieux aux différentes morphologies des caristes.

## Le système TPS, gage de fiabilité

Comme tous les chariots Toyota, les chariots à mât rétractable BT Reflex sont construits conformément au Système de Production Toyota (le Toyota Production System, ou TPS) qui garantit des performances optimales en termes de qualité, longévité et fiabilité.

● de série ○ en option

**Caractéristiques du chariot**

	Sécurité	Durabilité	Productivité	Ergonomie	BT Reflex RRE140H	BT Reflex RRE160H	BT Reflex RRE180H	BT Reflex RRE200H	BT Reflex RRE250H
Largeur de fourches réglable					●	●	●	●	●
Décélération automatique	●				●	●	●	●	●
Frein de stationnement automatique					●	●	●	●	●
Différentes largeurs de châssis disponibles					○	○	○	○	○
Mât grande visibilité	●				●	●	●	●	●
Toit de protection grande visibilité	●				●	●	●	●	●
Toit de protection transparent	○				○	○	○	○	○
Système de freinage électronique		●			●	●	●	●	●
Freins électroniques à récupération (moteur)					●	●	●	●	●
Commande de vitesse électronique					●	●	●	●	●
Freins de bras-support électroniques*					○	○	○	○	○
Cabine fermée et chauffée					○	○	○	○	○
Batteries à grande capacité					○	○	○	○	○
Modèles haute performance					○	○	○	○	○
Dosseret de charge					○	○	○	○	○
Contrôle de vitesse optimisé dans les virages (OTP)					●	●	●	●	●
Contrôle de rétraction optimisé (OTP)					●	●	●	●	●
Contrôle optimisé de la vitesse de translation avec mât déployé (OTP)					●	●	●	●	●
Tablier à déplacement latéral intégré					○	○	○	○	○
Ecarteur de fourches					○	○	○	○	○
Inclinaison des fourches	●				●	●	●	●	●
Phares de travail	○				○	○	○	○	○
Feu de signalisation à LED bleue ou rouge	○				○	○	○	○	○

**Commandes et instruments**

Direction progressive à 360°					●	●	●	●	●
Contrôle d'accès par code PIN					●	●	●	●	●
Console de commandes réglable					●	●	●	●	●
Inclinaison 0 automatique					○	○	○	○	○
Caméra/écran					○	○	○	○	○
Fonction de vitesse d'approche					●	●	●	●	●
Avertissement de température du moteur de traction					●	●	●	●	●
E-bar					●	●	●	●	●
Avertissement de température via le contrôleur électronique					●	●	●	●	●
Indicateur de hauteur électronique					○	○	○	○	○
Arrêt d'urgence					●	●	●	●	●
Présélecteur de hauteur					○	○	○	○	○
Avertissement de température du moteur de levage					●	●	●	●	●

\*de série sur les modèles RRE180-250

● de série ○ en option

**Commandes et instruments**

Ecran d'informations sur la charge					○	○	○	○	○
Commandes électroniques par mini-levers					●	●	●	●	●
Commande multifonctions					○	○	○	○	○
Pédales disposées comme dans une voiture					●	●	●	●	●
Direction assistée/direction électronique					●	●	●	●	●
Smart Access (cartes/porte-clés électroniques)					○	○	○	○	○
Panneau de commandes divisé en deux parties					●	●	●	●	●
Indicateur de sens de marche					●	●	●	●	●
Indication de poids					○	○	○	○	○
Fourches à faisceau laser					○	○	○	○	○

**Caractéristiques du poste de conduite**

Siège réglable					●	●	●	●	●
Siège réglable avec ceinture de sécurité					○	○	○	○	○
Volant réglable					●	●	●	●	●
Accoudoir					○	○	○	○	○
Plancher réglable manuellement					●	●	●	●	●
Plancher réglable électriquement					○	○	○	○	○
Système de détection cariste					●	●	●	●	●
Performances paramétrables par cariste					●	●	●	●	●
Siège chauffant					○	○	○	○	○
Marche d'accès basse					●	●	●	●	●
Compartiments de rangement					●	●	●	●	●
Tablette					○	○	○	○	○

**Caractéristiques d'entretien**

Facilité d'accès pour la maintenance					●	●	●	●	●
Dispositif de diagnostic des défauts					●	●	●	●	●
Historique des erreurs					●	●	●	●	●

**Caractéristiques de gestion de batterie**

Dispositif de remplacement de batterie					○	○	○	○	○
Limiteur-indicateur de décharge de batterie					●	●	●	●	●
Indicateur d'état de la batterie					●	●	●	●	●
Remplacement latéral de batterie					○	○	○	○	○

**Applications spéciales**

Version chambre froide					○	○	○	○	○
------------------------	--	--	--	--	---	---	---	---	---

**Des performances inégalées en hauteur**

Avec leur stabilité exceptionnelle, les chariots BT Reflex série R offrent les capacités résiduelles les plus élevées de leur catégorie - jusqu'à une hauteur de 13 m. Le mouvement d'extension et de rétraction est optimisé en fonction de la hauteur de levée et du poids de la charge : la vitesse de manutention est maximisée. Le système de contrôle électronique de la vitesse (TLC) assure le maintien de vitesses optimales de manutention de charges grâce aux mouvements de levée et de descente sans à-coups.

**Concept « Visibilité totale »**

Le design épuré du mât et du tablier porte-fourches associé au toit transparent permet au cariste de bénéficier à tout moment d'une vue exceptionnelle sur la charge. La productivité et la sécurité sont accrues. Le laser placé en bout de fourches (option) améliore encore plus ces qualités en permettant un prélèvement de palettes plus rapide et sans dommages.

**Expérience de conduite unique**

Le chariot est complètement réglable en fonction du cariste : le siège, le plancher, les commandes et la console de direction peuvent être adaptés à sa morphologie. Le système unique et breveté de contrôle électronique de la vitesse (TLC) garantit des mouvements de levée et de descente de la charge tout en souplesse et sans à-coups, même à vitesse maximale.

**Innovation : la batterie Li-ion**

Cette batterie sans entretien réduit de 30 % la consommation électrique, la durée de vie de la batterie est exceptionnelle. Elle peut aussi être rechargée vite et à tout moment. Cette solution révolutionne la gestion des batteries, car elle élimine la nécessité de changer de batterie, notamment dans les applications multi-postes.

**Le système TPS, gage de fiabilité**

Comme tous les chariots Toyota, les chariots à mât rétractable BT Reflex sont construits conformément au Système de Production Toyota (le Toyota Production System, ou TPS) qui garantit des performances optimales en termes de qualité, longévité et fiabilité.

● de série ○ en option

	Sécurité	Durabilité	Productivité	Ergonomie	BT Reflex RRE140HE	BT Reflex RRE160HE	BT Reflex RRE180HE	BT Reflex RRE200HE	BT Reflex RRE250HE
<b>Caractéristiques du chariot</b>									
Largeur de fourches réglable					●	●	●	●	●
Décélération automatique					●	●	●	●	●
Frein de stationnement automatique					●	●	●	●	●
Différentes largeurs de châssis disponibles					○	○	○	○	○
Mât grande visibilité					●	●	●	●	●
Toit de protection grande visibilité					●	●	●	●	●
Toit de protection transparent					○	○	○	○	○
Système de freinage électronique					●	●	●	●	●
Freins électroniques à récupération (moteur)					●	●	●	●	●
Commande de vitesse électronique					●	●	●	●	●
Freins de bras-support électroniques*					○	○	○	○	○
Cabine fermée et chauffée					○	○	○	○	○
Batteries à grande capacité					○	○	○	○	○
Modèles haute performance					○	○	○	○	○
Dossier de charge					○	○	○	○	○
Contrôle de vitesse optimisé dans les virages (OTP)					●	●	●	●	●
Contrôle de rétraction optimisé (OTP)					●	●	●	●	●
Contrôle optimisé de la vitesse de translation avec mât déployé (OTP)					●	●	●	●	●
Tablier à déplacement latéral intégré					○	○	○	○	○
Ecarteur de fourches					○	○	○	○	○
Inclinaison des fourches					●	●	●	●	●
Phares de travail					○	○	○	○	○
Feu de signalisation à LED bleue ou rouge					○	○	○	○	○

	Sécurité	Durabilité	Productivité	Ergonomie	BT Reflex RRE140HE	BT Reflex RRE160HE	BT Reflex RRE180HE	BT Reflex RRE200HE	BT Reflex RRE250HE
<b>Commandes et instruments</b>									
Direction progressive à 360°					●	●	●	●	●
Contrôle d'accès par code PIN					●	●	●	●	●
Console de commandes réglable					●	●	●	●	●
Inclinaison 0 automatique					○	○	○	○	○
Caméra/écran					○	○	○	○	○
Fonction de vitesse d'approche					●	●	●	●	●
Avertissement de température du moteur de traction					●	●	●	●	●
E-bar					●	●	●	●	●
Avertissement de température via le contrôleur électronique					●	●	●	●	●
Indicateur de hauteur électronique					○	○	○	○	○
Arrêt d'urgence					●	●	●	●	●
Présélecteur de hauteur					○	○	○	○	○
Avertissement de température du moteur de levage					●	●	●	●	●
Ecran d'information sur la charge					○	○	○	○	○
Commandes électroniques par mini-leviers					●	●	●	●	●

\*de série sur les modèles RRE180-250

● de série ○ en option

	Sécurité	Durabilité	Productivité	Ergonomie	BT Reflex RRE140HE	BT Reflex RRE160HE	BT Reflex RRE180HE	BT Reflex RRE200HE	BT Reflex RRE250HE
<b>Commandes et instruments</b>									
Commande multifonctions					○	○	○	○	○
Pédales disposées comme dans une voiture					●	●	●	●	●
Direction assistée/direction électronique					●	●	●	●	●
Smart Access (cartes/porte-clés électroniques)					○	○	○	○	○
Panneau de commande divisé en deux parties					●	●	●	●	●
Indicateur de sens de marche					●	●	●	●	●
Indication de poids					○	○	○	○	○
Fourches à faisceau laser					○	○	○	○	○
<b>Caractéristiques du poste de conduite</b>									
Siège réglable					●	●	●	●	●
Siège réglable avec ceinture de sécurité					○	○	○	○	○
Volant réglable					●	●	●	●	●
Accoudoir					○	○	○	○	○
Plancher réglable manuellement					●	●	●	●	●
Plancher réglable électriquement					○	○	○	○	○
Système de détection cariste					●	●	●	●	●
Performances paramétrables par cariste					●	●	●	●	●
Siège chauffant					○	○	○	○	○
Marche d'accès basse					●	●	●	●	●
Compartiments de rangement					●	●	●	●	●
Cabine inclinable					●	●	●	●	●
Tablette					○	○	○	○	○
<b>Caractéristiques d'entretien</b>									
Facilité d'accès pour la maintenance					●	●	●	●	●
Dispositif de diagnostic des défauts					●	●	●	●	●
Historique des erreurs					●	●	●	●	●
<b>Caractéristiques de gestion de batterie</b>									
Dispositif de remplacement de batterie					○	○	○	○	○
Limiteur-indicateur de décharge de batterie					●	●	●	●	●
Indicateur d'état de la batterie					●	●	●	●	●
Remplacement latéral de batterie					○	○	○	○	○
<b>Applications spéciales</b>									
Version chambre froide					○	○	○	○	○
Version rack à accumulation					○	○	○	○	○
Version EEx (ATEX)					○	○	○	○	○

## Des performances inégalées en hauteur

Avec leur stabilité exceptionnelle, les chariots BT Reflex série E offrent les capacités résiduelles les plus élevées de leur catégorie - jusqu'à une hauteur de 13 m. Le mouvement d'extension et de rétraction est optimisé en fonction de la hauteur de levée et du poids de la charge : la vitesse de manutention est maximisée. Le système de contrôle électronique de la vitesse (TLC) assure le maintien de vitesses optimales de manutention de charges grâce aux mouvements de levée et de descente sans à-coups.

## Brevet exclusif de cabine inclinable

Équipée d'une cabine inclinable, la série E réduit la fatigue et les tensions cervicales du cariste dans les applications répétitives à grande hauteur. Le travail en hauteur est également amélioré par une meilleure visibilité sur la charge.

## Concept « Visibilité totale »

Le design épuré du mât et du tablier porte-fourches associé au toit transparent permet au cariste de bénéficier à tout moment d'une vue exceptionnelle sur la charge. La productivité et la sécurité sont accrues. Le laser placé en bout de fourches (option) améliore encore plus ces qualités en permettant un prélèvement de palettes plus rapide et sans dommages.

## Expérience de conduite unique

Le chariot est complètement réglable en fonction du cariste : le siège, le plancher, les commandes et la console de direction peuvent être adaptés à sa morphologie. Le système unique et breveté de contrôle électronique de la vitesse (TLC) garantit des mouvements de levée et de descente de la charge tout en souplesse et sans à-coups, même à vitesse maximale.

## Innovation : la batterie Li-ion

Cette batterie sans entretien réduit de 30 % la consommation électrique, la durée de vie de la batterie est exceptionnelle. Elle peut aussi être rechargée vite et à tout moment. Cette solution révolutionne la gestion des batteries, car elle élimine la nécessité de changer de batterie, notamment dans les applications multi-postes.

● de série ○ en option

#### Caractéristiques du chariot

	Sécurité	Durabilité	Productivité	Ergonomie	BT Reflex RRE120M	BT Reflex RRE140M	BT Reflex RRE160M
Largeur de fourches réglable			●		●	●	●
Frein de stationnement automatique	●				●	●	●
Mât grande visibilité			●		●	●	●
Toit de protection grande visibilité			●		●	●	●
Système de freinage électronique		●			●	●	●
Freins électroniques à récupération (moteur)		●			●	●	●
Commande de vitesse électronique		●			●	●	●
Cabine fermée et chauffée					○	○	○
Ecarteur de fourches					○	○	○
Tablier à déplacement latéral intégré					○	○	○
Dosseret de charge					○	○	○
Déplacement latéral					○	○	○
Inclinaison des fourches			●		●	●	●
Mât inclinable			●		●	●	●
Gyrophare					○	○	○
Phares de travail					○	○	○

#### Commandes et instruments

Direction progressive à 360°			●		●	●	●
Contrôle d'accès par code PIN					●	●	●
Console de commandes BT Control réglable			●		●	●	●
Décélération automatique			●		●	●	●
Fonction de vitesse d'approche			●		●	●	●
Avertissement de température du moteur de traction		●			●	●	●
Avertissement de température via le contrôleur électronique		●			●	●	●
Commandes électroniques par mini-levers		●			●	●	●
Indicateur de hauteur électronique					○	○	○
Arrêt d'urgence			●		●	●	●
Présélecteur de hauteur					○	○	○
Horamètre			●		●	●	●
Avertissement de température du moteur de levage		●			●	●	●
Ecran d'information sur la charge					○	○	○
Commandes électroniques par mini-levers		●			●	●	●
Commande multifonctions					○	○	○
Pédales disposées comme dans une voiture		●			●	●	●
Direction assistée/direction électronique		●			●	●	●
Smart Access (cartes/porte-clés électroniques)					○	○	○
Indicateur de sens de marche			●		●	●	●

● de série ○ en option

#### Caractéristiques du poste de conduite

	Sécurité	Durabilité	Productivité	Ergonomie	BT Reflex RRE120M	BT Reflex RRE140M	BT Reflex RRE160M
Pédales réglables					●	●	●
Siège réglable			●		●	●	●
Siège réglable avec ceinture de sécurité					○	○	○
Volant réglable			●		●	●	●
Système de détection cariste			●		●	●	●
Performances paramétrables par cariste			●		●	●	●
E-bar			●		●	●	●
Siège chauffant					○	○	○
Marche d'accès basse		●			●	●	●
Compartiments de rangement			●		●	●	●
Tablette					○	○	○

#### Caractéristiques d'entretien

Facilité d'accès pour la maintenance		●			●	●	●
Dispositif de diagnostic des défauts			●		●	●	●
Historique des erreurs			●		●	●	●

#### Caractéristiques de gestion de batterie

Dispositif de remplacement de batterie			●		○	○	○
Limiteur-indicateur de décharge de batterie		●			●	●	●
Indicateur d'état de la batterie		●			●	●	●
Remplacement latéral de batterie			●		○	○	○

#### Applications spéciales

Version chambre froide		●			○	○	○
Version rack à accumulation					○	○	○
Version EEx (ATEX)		●			○	○	○

## Concept « Visibilité totale »

Le design épuré du mât et du tablier porte-fourches associé au toit transparent permet au cariste de bénéficier à tout moment d'une vue exceptionnelle sur la charge. La productivité et la sécurité sont accrues. Le laser placé en bout de fourches (option) améliore encore plus ces qualités en permettant un prélèvement de palettes plus rapide et sans dommages.

## Le système TPS, gage de fiabilité

Comme tous les chariots Toyota, les chariots à mât rétractable BT Reflex sont construits conformément au Système de Production Toyota (le Toyota Production System, ou TPS) qui garantit des performances optimales en termes de qualité, longévité et fiabilité.

● de série ○ en option

#### Caractéristiques du chariot

	Sécurité	Durabilité	Productivité	Ergonomie	BT Reflex RRE 160HR
Largeur de fourches réglable			●	●	●
Décélération automatique	●			●	●
Frein de stationnement automatique	●			●	●
Mât grande visibilité	●			●	●
Toit de protection grande visibilité	●			●	●
Toit de protection transparent				○	
Système de freinage électronique		●		●	●
Freins électroniques à récupération (moteur)		●		●	●
Commande de vitesse électronique		●		●	●
Freins de bras-support électroniques*				○	
Dosseret de charge				○	
Contrôle de vitesse optimisé dans les virages (OTP)				●	●
Contrôle de rétraction optimisé (OTP)				●	●
Contrôle optimisé de la vitesse de translation avec mât déployé (OTP)				●	●
Tablier à déplacement latéral intégré				○	
Inclinaison des fourches				●	●
Phares de travail				○	
Feu de signalisation à LED bleue ou rouge				○	

#### Commandes et instruments

Direction progressive à 360°	●			●	●
Contrôle d'accès par code PIN				●	●
Console de commandes réglable				●	●
Inclinaison 0 automatique				○	
Caméra/écran				○	
Fonction de vitesse d'approche				●	●
Avertissement de température du moteur de traction		●		●	●
E-bar				●	●
Avertissement de température via le contrôleur électronique		●		●	●
Indicateur de hauteur électronique				○	
Arrêt d'urgence				●	●
Présélecteur de hauteur				○	
Avertissement de température du moteur de levage		●		●	●
Ecran d'information sur la charge				○	
Commandes électroniques par mini-levers				●	●
Pédales disposées comme dans une voiture				○	
Direction assistée/direction électronique				●	●
Smart Access (cartes/porte-clés électroniques)				●	●
Panneau de commande divisé en deux parties				○	
Indication de poids				○	
Fourches à faisceau laser				○	

\*de série sur les modèles RRE 180–250

● de série ○ en option

#### Caractéristiques du poste de conduite

	Sécurité	Durabilité	Productivité	Ergonomie	BT Reflex RRE 160HR
Pédales réglables				●	●
Siège réglable				●	●
Siège réglable avec ceinture de sécurité				○	
Volant réglable				●	●
Système de détection cariste				●	●
Performances paramétrables par cariste				●	●
E-bar				●	●
Siège chauffant				○	
Marche d'accès basse		●		●	●
Compartiments de rangement				●	●
Tablette				○	

#### Caractéristiques d'entretien

Facilité d'accès pour la maintenance		●		●	●
Dispositif de diagnostic des défauts				●	●
Historique des erreurs		●		●	●

#### Caractéristiques de gestion de batterie

Dispositif de remplacement de batterie			●		○
Limiteur-indicateur de décharge de batterie		●		●	●
Indicateur d'état de la batterie		●		●	●
Remplacement latéral de batterie				●	○

#### Applications spéciales

Version chambre froide		●			○
Version rack à accumulation					○
Version EEx (ATEX)		●			○

## Système TLC (Transitional Lift Control)

Le système unique et breveté de contrôle électronique de la vitesse (TLC) garantit des mouvements de levée et de descente de la charge tout en souplesse et sans à-coups, même à vitesse maximale.

### Concept « Visibilité totale »

Le design épuré du mât et du tablier porte-fourches associé au toit transparent permet au cariste de bénéficier à tout moment d'une vue exceptionnelle sur la charge. La productivité et la sécurité sont accrues. Le laser placé en bout de fourches (option) améliore encore plus ces qualités en permettant un prélèvement de palettes plus rapide et sans dommages.

### Protection contre les intempéries

Différentes cabines fermées sont disponibles (option). Le BT Reflex série O fonctionne ainsi par tous les temps : toit de protection et fenêtre de visibilité adaptés, cabine entièrement fermée avec porte et ventilateur (chauffage / ventilation).

### Expérience de conduite unique

Le chariot est complètement réglable en fonction du cariste : le siège, le plancher, les commandes et la console de direction peuvent être adaptés à la morphologie du cariste. Le système unique et breveté de contrôle électronique de la vitesse (TLC) garantit des mouvements de levée et de descente de la charge tout en souplesse et sans à-coups, même à vitesse maximale.

### Le système TPS, gage de fiabilité

Comme tous les chariots Toyota, les chariots à mât rétractable BT Reflex sont construits conformément au Système de Production Toyota (le Toyota Production System, ou TPS) qui garantit des performances optimales en termes de qualité, longévité et fiabilité.

● de série ° en option

#### Caractéristiques du chariot

	Sécurité	Durabilité	Productivité	Ergonomie	BT Reflex FRE270
Largeur de fourches réglable			●		●
Frein de stationnement automatique	■			■	●
Mât grande visibilité	■		■		●
Toit de protection grande visibilité	■				●
Système de freinage électronique	■	■		■	●
Freins électroniques à récupération (moteur)	■				●
Commande de vitesse électronique	■				●
Ecarteur de fourches			■		●
Conception à quatre roues	■		■		●
Tablier à déplacement latéral intégré	■			■	°
Inclinaison des fourches	■				●
Gyrophare					°
Phares de travail	■		■		°

#### Commandes et instruments

Direction progressive à 360°	■		■	■	●
Console de commandes BT Control réglable			■		●
Décélération automatique	■			■	●
Avertissement de température du moteur de traction	■	■			●
Avertissement de température via le contrôleur électronique	■	■			●
Commandes électroniques par mini-leviers	■		■	■	●
Indicateur de hauteur électronique			■	■	°
Arrêt d'urgence	■				●
Présélecteur de hauteur	■		■	■	°
Horamètre					●
Avertissement de température du moteur de levage	■	■			●
Ecran d'information sur la charge	■			■	°
Commandes électroniques par mini-leviers			■		●
Commande multifonctions			■		°
Pédales disposées comme dans une voiture	■				●
Direction assistée/direction électronique	■		■		●
Indicateur de sens de marche					●
Commandes réparties de chaque côté du poste de conduite			■	■	●
Indication de poids	■		■		●

● de série ° en option

#### Caractéristiques du poste de conduite

	Sécurité	Durabilité	Productivité	Ergonomie	BT Reflex FRE270
Pédales réglables					●
Siège réglable avec ceinture de sécurité			■	■	●
Volant réglable			■	■	●
Système de détection cariste					●
Cariste placé face aux fourches			■	■	●
Performances paramétrables par cariste	■				●
Siège chauffant			■		°
Marche d'accès basse	■				●
Compartiments de rangement			■		●
Tablette			■		°

#### Caractéristiques d'entretien

Facilité d'accès pour la maintenance		■	■		●
Dispositif de diagnostic des défauts			■		●
Historique des erreurs			■		●

#### Caractéristiques de gestion de batterie

Dispositif de remplacement de batterie			■		°
Limiteur-indicateur de décharge de batterie		■	■		●
Indicateur d'état de la batterie			■		●
Remplacement latéral de batterie			■		●

## Manœuvrabilité exceptionnelle

Le dispositif de rotation électronique du volant permet de piloter le chariot en marche avant ou de côté. La direction électronique à 360° ajoute encore à la maniabilité du chariot.

## Manipulation de charges non palettisées

La distance d'écartement des fourches de plus de 2 mètres permet de manipuler des charges longues au format inhabituel en toute sécurité, tout comme les palettes et les charges traditionnelles.

## Concept « Visibilité totale »

Le toit de protection est conçu de telle sorte qu'il offre une vue dégagée sur les fourches lors de la manutention de charges en hauteur. Le mât à grande visibilité et le tablier porte-fourches libèrent aussi la vision sur la charge pour agir avec précision et en toute sécurité.

## Le système TPS, gage de fiabilité

Comme tous les chariots Toyota, les chariots à mât rétractable BT Reflex sont construits conformément au Système de Production Toyota (le Toyota Production System, ou TPS) qui garantit des performances optimales en termes de qualité, longévité et fiabilité.