

Fiche technique :

ULM 412 H

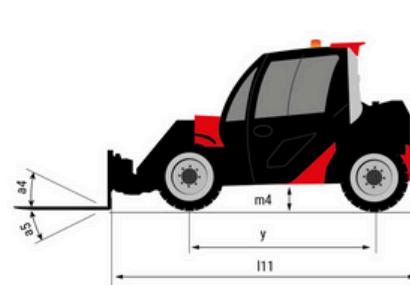
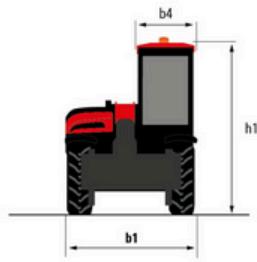
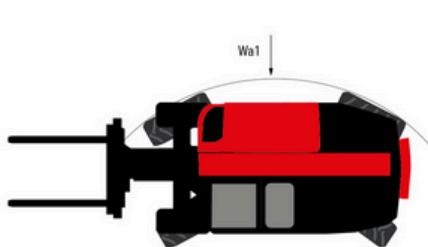
ULM 415 H



 **MANITOU**
HANDLING YOUR WORLD

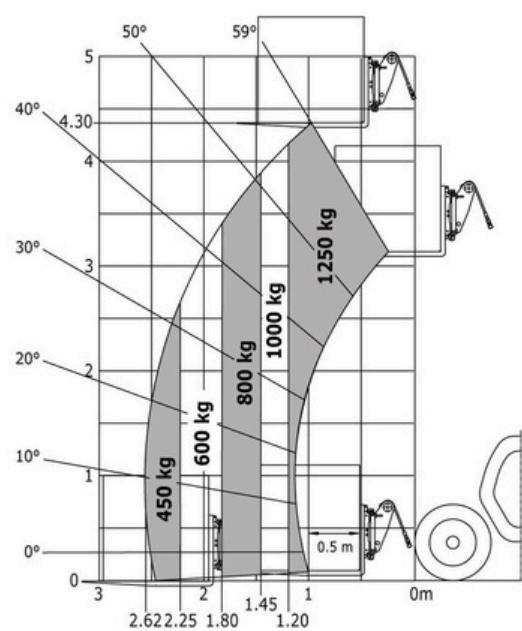
Capacités		Métrique	
Capacité max.		Q	1250 kg
Hauteur de levage max.		h3	4.30 m
Déport maximal			2.62 m
Déport à hauteur max.			1 m
Effort d'amarre au godet			1880 daN
Poids et dimensions			
masse transportable (min. / max.)			2550 kg / 2750 kg
Garde au sol	m4		0.29 m
Empattement	y		2.13 m
Longueur hors tout au tablier (avec crochet d'attelage)	l11		3.47 m
Longueur hors tout au tablier (sans crochet d'attelage)	l3		3.47 m
Porte-à-faux avant			0.77 m
Largeur hors tout	b1		1.49 m
Largeur hors tout cabine	b4		0.66 m
Hauteur hors tout	h17		1.92 m
Angle de déversement	a5		116 °
Angle de cavage	a4		23 °
Rayon de braquage (extérieur roues)	Wa1		2.62 m
Pneus standards			CAMSO - MPT 552 - 10.0/75-15.3 124A8
Performances			
Levage			8.80 s
Desccente			7 s
Sortie de télescope			6.40 s
Rentée de télescope			4.30 s
Cavage			3.40 s
Déversement			2.60 s
Moteur			
Marque du moteur			Yanmar
Norme moteur			Stage V, Tier 4 final
Modèle du moteur			3TNV88C-DMU
Nombre de cylindres - Cylindrée			3 - 1642 cm³
Puissance moteur (CV / kW)			35.10 ch / 26.20 kW
Couple max. / Régime moteur			105 Nm @1950 tr/min
Effort de traction en charge			2000 daN
Système de décolmatage automatique des radiateurs			Option
Système de refroidissement			3 radiateurs (eau + huile hydraulique + fuel)
Validé HVO (selon la norme EN 15940)			Oui
Transmission			
Type de transmission			Hydrostatique
Nombre de vitesses (avant / arrière)			2 / 2
Vitesse max. de déplacement (peut varier selon la réglementation applicable)			25 km/h
Blocage de différentiel			Différentiel à glissement limité sur les essieux avant et arrière
Frein de parking			Frein de stationnement négatif automatique
Frein de service			Frein hydraulique assisté
Hydraulique			
Type de pompe hydraulique			Pompe à engrenage
Débit hydraulique - Pression hydraulique			48 l/min - 235 bar
Distributeur "flow sharing"			Standard
Capacités des réservoirs			
Capacité du réservoir hydraulique			39 l
Carburant			35 l
Bruit et vibration			
Bruit au poste de conduite (LpA) testé selon la norme NF EN 12053			76 dB
Bruit à l'environnement (LwA)			104 dB
Vibration sur l'ensemble mains/bras			2.50 m/s²
Divers			
Certification cabine			Cabine ROPS - FOPS Niveau 1
Commandes			JSM

ULM 412 H - Schémas d'encombrement



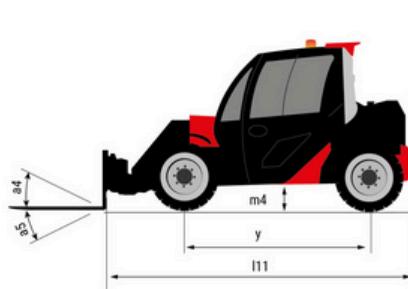
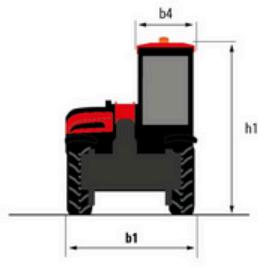
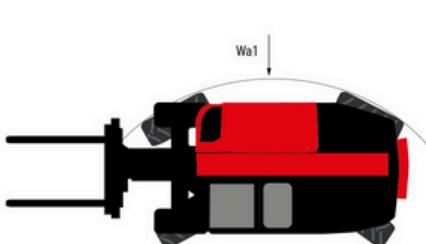
ULM 412 H - Abaques

Machine sur pneus avec fourches



		Métrique
Capacités		
Capacité max.	Q	1500 kg
Hauteur de levage max.	h3	4.30 m
Déport maximal		2.62 m
Déport à hauteur max.		1 m
Effort d'arrachement au godet		1880 daN
Poids et dimensions		
Masses transportables (min. / max.)		2700 kg / 2900 kg
Garde au sol	m4	0.29 m
Empattement	y	2.13 m
Longueur hors tout au tablier (avec crochet d'attelage)	l11	3.47 m
Longueur hors tout au tablier (sans crochet d'attelage)	l3	3.47 m
Porte-à-faux avant		0.77 m
Largeur hors tout	b1	1.49 m
Largeur hors tout cabine	b4	0.66 m
Hauteur hors tout	h17	1.92 m
Angle de déversement	a5	116 °
Angle de cavage	a4	23 °
Rayon de braquage (extérieur roues)	Wa1	2.62 m
Pneus standards		CAMSO - MPT 552 - 10.0/75-15.3 124A8
Performances		
Levage		8.80 s
Descente		7 s
Sortie de télescope		6.40 s
Rentrée de télescope		4.30 s
Cavage		3.40 s
Déversement		2.60 s
Moteur		
Marque du moteur		Yanmar
Nom moteur		Stage V, Tier 4 final
Modèle du moteur		3TNV88C-D MU
Nombre de cylindres - Cylindrée		3 - 1642 cm³
Puissance moteur (CV / kW)		35.10 ch / 26.20 kW
Couple max. / Régime moteur		105 Nm @1950 tr/min
Effort de traction en charge		2000 daN
Système de décolmatage automatique des radiateurs		Option
Système de refroidissement		3 radiateurs (eau + huile hydraulique + fuel)
Validé HVO (selon la norme EN 15940)		Oui
Transmission		
Type de transmission		Hydrostatique
Nombre de vitesses (avant / arrière)		2 / 2
Vitesse max. de déplacement (peut varier selon la réglementation applicable)		25 km/h
Blocage de différentiel		Différentiel à glissement limité sur les essieux avant et arrière
Frein de parking		Frein de stationnement négatif automatique
Frein de service		Frein hydraulique assisté
Hydraulique		
Type de pompe hydraulique		Pompe à engrenage
Débit hydraulique - Pression hydraulique		48 l/min - 235 bar
Distributeur "flow sharing"		Standard
Capacités des réservoirs		
Capacité du réservoir hydraulique		39 l
Carburant		35 l
Bruit et vibration		
Bruit au poste de conduite (LpA) testé selon la norme NF EN 12053		76 dB
Bruit à l'environnement (LwA)		104 dB
Vibration sur l'ensemble mains/bras		2.50 m/s²
Divers		
Certification cabine		Cabine ROPS - FOPS Niveau 1
Commandes		JSM

ULM 415 H - Schémas d'encombrement



ULM 415 H - Abaques

Machine sur pneus avec fourches

