

Fiche technique :

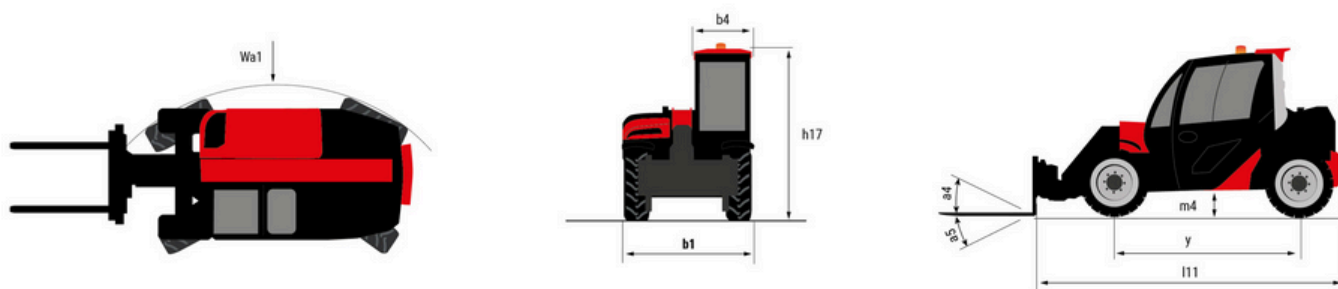
U L M 412 H
U L M 415 H



 **MANITOU**
HANDLING YOUR WORLD

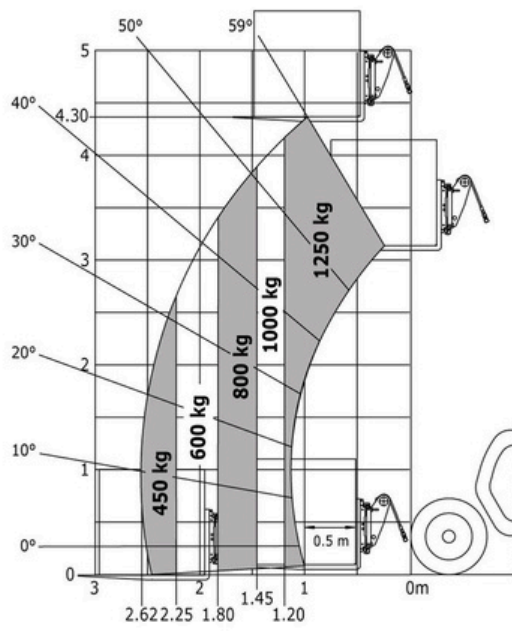
Capacités		Métrique
Capacité max.	Q	1250 kg
Hauteur de levage max.	h3	4.30 m
Déport maximal		2.62 m
Déport à hauteur max.		1 m
Effort d'arrachement au godet		1880 daN
Poids et dimensions		
Masse transportable (min. / max.)		2550 kg / 2750 kg
Garde au sol	m4	0.29 m
Empattement	y	2.13 m
Longueur hors tout au tablier (avec crochet d'attelage)	l11	3.47 m
Longueur hors tout au tablier (sans crochet d'attelage)	l3	3.47 m
Porte-à-faux avant		0.77 m
Largeur hors tout	b1	1.49 m
Largeur hors tout cabine	b4	0.66 m
Hauteur hors tout	h17	1.92 m
Angle de déversement	a5	116 °
Angle de cavage	a4	23 °
Rayon de braquage (extérieur roues)	Wa1	2.62 m
Pneus standards		CAMSO - MPT 552 - 10.0/75-15.3 124A8
Performances		
Levage		8.80 s
Descente		7 s
Sortie de télescope		6.40 s
Rentrée de télescope		4.30 s
Cavage		3.40 s
Déversement		2.60 s
Moteur		
Marque du moteur		Yanmar
Norme moteur		Stage V Tier 4 final
Modèle du moteur		3TNV88C-DMU
Nombre de cylindres - Cylindrée		3 - 1642 cm³
Puissance moteur (CV / kW)		35.10 ch / 26.20 kW
Couple max. / Régime moteur		105 Nm @1950 t/min
Effort de traction en charge		2000 daN
Système de décolmatage automatique des radiateurs		Option
Système de refroidissement		3 radiateurs (eau + huile hydraulique + fuel)
Validé HVO (selon la norme EN 15940)		Oui
Transmission		
Type de transmission		Hydrostatique
Nombre de vitesses (avant / arrière)		2 / 2
Vitesse max. de déplacement (peut varier selon la réglementation applicable)		25 km/h
Blocage de différentiel		Différentiel à glissement limité sur les essieux avant et arrière
Frein de parking		Frein de stationnement négatif automatique
Frein de service		Frein hydraulique assisté
Hydraulique		
Type de pompe hydraulique		Pompe à engrenage
Débit hydraulique - Pression hydraulique		48 l/min - 235 bar
Distributeur "flow sharing"		Standard
Capacités des réservoirs		
Capacité du réservoir hydraulique		39 l
Carburant		35 l
Bruit et vibration		
Bruit au poste de conduite (LpA) testé selon la norme NF EN 12053		76 dB
Bruit à l'environnement (LwA)		104 dB
Vibration sur l'ensemble mains/bras		2.50 m/s²
Divers		
Certification cabine		Cabine ROPS - FOPS Niveau 1
Commandes		JSM

ULM 412 H - Schémas d'encombrement



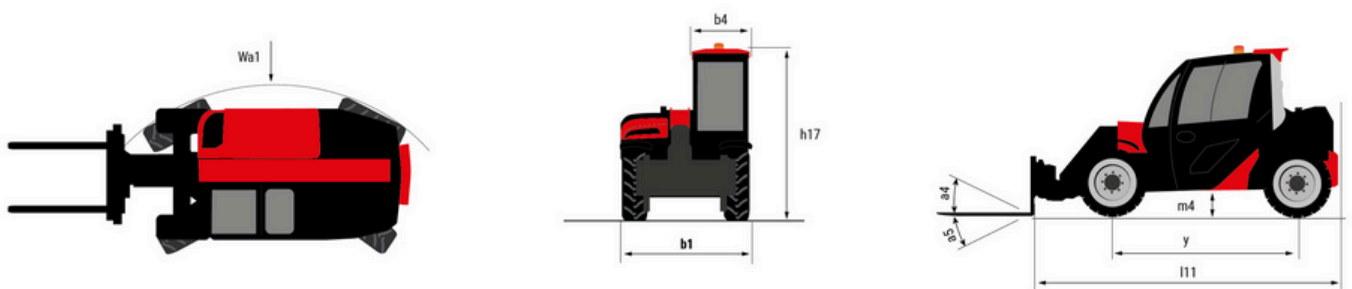
ULM 412 H - Abaques

Machine sur pneus avec fourches



Capacités		Méttique
Capacité max.	Q	1500 kg
Hauteur de levage max.	h3	4.30 m
Déport maximal		2.62 m
Déport à hauteur max.		1 m
Effort d'arrachement au godet		1880 daN
Poids et dimensions		
Masse transportable (min. / max.)		2700 kg / 2900 kg
Garde au sol	m4	0.29 m
Empattement	y	2.13 m
Longueur hors tout au tablier (avec crochet d'attelage)	l11	3.47 m
Longueur hors tout au tablier (sans crochet d'attelage)	l3	3.47 m
Porte-à-faux avant		0.77 m
Largeur hors tout	b1	1.49 m
Largeur hors tout cabine	b4	0.66 m
Hauteur hors tout	h17	1.92 m
Angle de déversement	a5	116 °
Angle de cavage	a4	23 °
Rayon de braquage (extérieur roues)	Wa1	2.62 m
Pneus standards		CAMSO - MPT 552 - 10.0/75-15.3 124A8
Performances		
Levage		8.80 s
Descente		7 s
Sortie de télescope		6.40 s
Rentrée de télescope		4.30 s
Cavage		3.40 s
Déversement		2.60 s
Moteur		
Marque du moteur		Yanmar
Norme moteur		Stage V Tier 4 final
Modèle du moteur		3TNV88C-DMU
Nombre de cylindres - Cylindrée		3 - 1642 cm³
Puissance moteur (CV / kW)		35.10 ch / 26.20 kW
Couple max. / Régime moteur		105 Nm @1950 tr/min
Effort de traction en charge		2000 daN
Système de décolmatage automatique des radiateurs		Option
Système de refroidissement		3 radiateurs (eau + huile hydraulique + fuel)
Validé HVO (selon la norme EN 15940)		Oui
Transmission		
Type de transmission		Hydrostatique
Nombre de vitesses (avant / arrière)		2 / 2
Vitesse max. de déplacement (peut varier selon la réglementation applicable)		25 km/h
Blocage de différentiel		Différentiel à glissement limité sur les essieux avant et arrière
Frein de parking		Frein de stationnement négatif automatique
Frein de service		Frein hydraulique assisté
Hydraulique		
Type de pompe hydraulique		Pompe à engrenage
Débit hydraulique - Pression hydraulique		48 l/min - 235 bar
Distributeur "flow sharing"		Standard
Capacités des réservoirs		
Capacité du réservoir hydraulique		39 l
Carburant		35 l
Bruit et vibration		
Bruit au poste de conduite (LpA) testé selon la norme NF EN 12053		76 dB
Bruit à l'environnement (LWA)		104 dB
Vibration sur l'ensemble mains/bras		2.50 m/s²
Divers		
Certification cabine		Cabine ROPS - FOPS Niveau 1
Commandes		JSM

ULM 415 H - Schémas d'encombrement



ULM 415 H - Abaques

Machine sur pneus avec fourches

